Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0501U000305

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 09-10-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тришевський Олег Ігорович
2. Tryshevs'kyj Oleg Igorovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 05-09-2001

Спеціальність за освітою: 7.090206

Місце роботи здобувача: Харківський державний технічний університет сільського господарства

Код за ЄДРПОУ: 00493741

Місцезнаходження: 61002, м.Харків, вул.Артема, 44

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Харківський державний технічний університет сільського господарства

Код за ЄДРПОУ: 00493741

Місцезнаходження: 61002, м.Харків, вул.Артема, 44

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.33

Тема дисертації:

1. Створення високопродуктивної технології виготовлення профілів з гофрами, які періодично повторюються
2. Creation of highly productive manufacturing methods of profiles with periodically repeating corrugations

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження: Формоутворення профілів з гофрами, які періодично повторюються. Мета дослідження:Збільшення ефективності процесів виробництва великогабаритних листових виробів підвищеної жорсткості з періодичними гофрами на основі розробки і освоєння науково-обгрунтованої технології валкового формування. Метод механіки суцільних середовищ з використанням кінематично можливих полів швидкостей переміщень, теорія кінцевих пластичних деформацій, енергетичний метод розрахунку стійкості пластин. Експериментальні дослідження з використанням методів математичного моделювання, електротензометрії, координатних сіток, зліпків, спеціальних методик. Теоретичні та практичні результати: Комплексна методика теоретичного розрахунку основних технологічних параметрів нового процесу, що є основою для промислового проектування унікального устаткування і технології. Новітність нововпроваджуваного: Вперше отримана картина протікання деформації і розподіли напружень при виготовленні періодичних гофрів у валках. Аналітичн о вирішена задача втрати стійкості плоских бічних

елементів. Розроблено методику визначення енергосилових параметрів процесу, дійсної висоти гофра після розвантаження. Вперше організоване виробництво нового ефективного виду металопродукції. Ступінь упровадження: Результати роботи впроваджені при проектуванні нового спеціалізованого обладнання, виготовленні на ньому профілів високої жорсткості, при використанні їх на різних металоспоживаючих підприємствах. (Маються акти впровадження). Галузь використання: Машинобудування, будівництво.

2. Shape formation of profiles with periodically repeating corrugations.Development of scientific fundamentals, working out and investigation of manufacturing methods of profiles of high stiffness by means of the method of roll forming, organization of their production and introduction. Method of continium mechanics with the use of displasement velosity fields, theory of final plastic deformation, energy method of calculation of plate stability. Experimental invastigations with the use of methods of mathematical modelling, electric strain measurement, coordinate grids, moulds, special technics. Complex methods of theoretical calculation of the main technological parameters of a new process, which is the foundation for industrial design of unique equipment and technology. The pattern of the progress of deformation and stress distribution in the process of manufacturing of periodical corrugations in rolls has been obtained. The problem of stability loss of flat lateral elements has been solved analytically. Prosedure of defining energy power parameters of the process, real hight of a corrugation after unloading has been worked out. Production of a new efficient kind of metal products has been organized for the first time. The results of the investigation have been introdused when designing new specialized equipment, manufacturing profiles of high stiffness with the help of this equipment, using them at different metal consuming enterprises.(There are acts of introduction). Mechanical engineering, construction.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Н. консультант Скобло Тамара Семенівна

2. Н. консультант Скобло Тамара Семенівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Ігроматдін Серажутдінович
2. Алієв Ігроматдін Серажутдінович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стеблюк Володимир Іванович
2. Стеблюк Володимир Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мовшович Олександр Яковлевич

2. Мовшович Олександр Яковлевич

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін Віктор Федорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін Віктор Федорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.