

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0512U000522

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 25-06-2012

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Верба Вероніка Анатоліївна

2. Verba Veronika

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** доктор наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 08.00.04

**Назва наукової спеціальності:** Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності)

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 06-06-2012

**Спеціальність за освітою:** 8.050109

**Місце роботи здобувача:** Державний вищий навчальний заклад "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

**Код за ЄДРПОУ:** 02070884

**Місцезнаходження:** 03680, м.Київ, пр.Перемоги, 54/1

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 26.006.03

**Повне найменування юридичної особи:** ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

**Код за ЄДРПОУ:** 02070884

**Місцезнаходження:** проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Державний вищий навчальний заклад "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

**Код за ЄДРПОУ:** 02070884

**Місцезнаходження:** 03680, м.Київ, пр.Перемоги, 54/1

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.81

**Тема дисертації:**

1. Управлінське консультування розвитку підприємств
2. Management Consulting of Enterpris Development

**Реферат:**

1. Дисертацію присвячено теоретичному узагальненню і новому вирішенню проблеми обґрунтування наукової дисциплінарності, поглиблення методологічних засад та розвинення методичного інструментарію управлінського консультування розвитку підприємств. У роботі розроблено концептуальні засади управлінського консультування як науково-дослідницької діяльності. Систематизовано проблематику розвитку підприємств як предметної сфери управлінського консультування. Досліджено динаміку розвитку менеджмент-консалтингової індустрії у світовому господарстві. Визначено етапи розвитку та окреслено перспективи розвитку управлінського консультування в Україні, виявлено його роль у забезпеченні розвитку вітчизняних підприємств. Обґрунтовано напрями інституціонального розвитку управлінського консультування; визначено стан і запропоновано засоби посилення професіоналізації управлінського консультування в Україні. Доведено знанневу природу діяльності консалтингових компаній, виявлено

впливові чинники організаційної побудови консалтингового процесу, запропоновано впровадження процесно-проектного підходу щодо організаційно-економічної конфігурації консалтингової компанії. Обґрунтовано концептуальні положення оцінювання результативності знаннево-компетенційного та проблемно-орієнтованого консультування. Розроблено концептуальні засади та методичні положення обчислення економічних параметрів діяльності консалтингової компанії.

2. The dissertation is devoted to the theoretical generalization and new methods of solving scientific problem of concept development, elaboration of methodological principles and evolution of methodical tools of management consulting companies. In the work the conceptual basis of management consulting as research activity is developed. The problems of enterprise development as the subject field of management consulting are systemized. Dynamics of development of management consulting industry in the world economy is researched. Stages and prospects of development of management consulting in Ukraine are defined, its role in development of domestic enterprises is identified. Directions of institutional development of management consulting are proposed; situation of management consulting in Ukraine is analyzed and directions of increasing of its professionalization are introduced. Knowledge oriented nature of the activity of consulting companies is grounded; the influencing factors of organizational structure of the consulting process are defined. Implementation of process design approach to the organizational and economic configuration of consulting company is proposed. Conceptual principles of efficiency evaluation of knowledge oriented and problem oriented consulting are substantiated. Conceptual framework and methodological position of economic parameters calculation of the consulting company are developed.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Наливайко Анатолій Петрович

2. Nalyvayko Anatoliy Petrovich

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Єрмошенко Микола Миколайович

2. Єрмошенко Микола Миколайович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Ілляшенко Сергій Миколайович

2. Ілляшенко Сергій Миколайович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Ястремська Олена Миколаївна

2. Ястремська Олена Миколаївна

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Павленко Анатолій Федорович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Павленко Анатолій Федорович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.