Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U001109

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-01-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Анофрієв Павло Григорович

2. Anofriev Paul

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.08

Назва наукової спеціальності: Машини для металургійного виробництва

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-10-2012

Спеціальність за освітою: 7.05050321

Місце роботи здобувача: Дніпропетровський національний університет залізничного транспорту імені академіка В.А. Лазаряна

Код за ЄДРПОУ: 01116130

Місцезнаходження: 49010,м.Дніпро-10, вул.Акад.Лазаряна,2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство транспорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.03

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Дніпропетровський національний університет залізничного транспорту імені академіка В.А. Лазаряна

Код за ЄДРПОУ: 01116130

Місцезнаходження: 49010,м.Дніпро-10, вул.Акад.Лазаряна,2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство транспорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.35.41

Тема дисертації:

1. Обґрунтування раціональних параметрів вертикальної відцентрової машини для відливання валків прокатних станів

2. Justification of rational parameters of vertical centrifugal casting machine mill rolls

Реферат/анотація:

1. Анофрієв П.Г. Обґрунтування раціональних параметрів вертикальної відцентрової машини для відливання валків прокатних стані. Дисертація на здобуття наукового ступеня кандидата технічних наук за спеціальністю 05.05.08 - "Машини для металургійного виробництва". - Національна металургійна академія України, Дніпропетровськ, 2012 р. Дисертація присвячена обґрунтуванню раціональних параметрів вертикальної відцентрової машини для відливання валків прокатних станів; дослідженням коливань машини з метою їх зменшення і підвищення надійності роботи опорних вузлів машини та якості двошарових валків. У дисертації отримані нові науково обґрунтовані теоретичні й експериментальні результати, які в сукупності є істотними для обґрунтування вибору динамічних і раціональних параметрів вертикальної відцентрової машини для відливання валків прокатних станів. Завдання вирішене на основі комплексного теоретичного і

експериментального дослідження реальної конструкції вертикальної відцентрової машини для відливання валків прокатних станів, що експлуатується в умовах металургійного виробництва. Дослідження розроблених моделей дозволило визначити раціональні конструктивні параметри опорних вузлів та елементів пружної системи відцентрової машини для виробництва двошарових валків. Обґрунтовані робочі характеристики машин для литва валків масою до 12 т і діаметром бочки 720-810 мм. Визначені пружно-масові та динамічні характеристики, які виключають віброударний режим роботи опорної системи відцентрової машини для виробництва двошарових валків. Виконаний розрахунок критичних частот та амплітуд коливань відцентрової машини для виробництва двошарових валків у сталому і перехідному режимах роботи. Зпрогнозовано часткове балансування форми машини і вплив потоку рідкого металу на коливання машини. Ключові слова: вертикальна відцентрова ливарна машина, двошарові валкі прокатних станів, коливання, динамічні навантаження, критичні частоти, раціональні параметри.

2. Anofriev PG Justification of rational parameters of vertical centrifugal casting machine mill rolls. Dissertation for the degree of candidate of technical sciences, spe-tsialnosti 05/05/08 - Machine for steel making. - National Metallurgical Academy of Ukraine, Dnepropetrovsk, 2012 Thesis is devoted to the rational parameters of the vertical centrifugal casting machine to mill rolls, research vibration machine to reduce them and improve the reliability of the support units of the machine and the quality of two-layer rolls. The thesis provided new evidence-based theoretical and experimental results, which together are essential to justify the selection of dynamic and rational parameters of the vertical centrifugal casting machine to mill rolls. Problems are solved in a comprehensive theoretical and experimental study of real construc-struction vertical centrifugal casting machine to mill rolls, operated at metallurgy. The study of the model allowed to determine the design parameters of the rational reference nodes and elements of the elastic system of centrifugal machines for the production of two-layer rolls. Substantiated operating characteristic molding machine rolls weighing up to 12 tons and barrel diameter 720-810 mm. Determined elastic mass and dynamic characteristics, which excludes vibro operation support system of centrifugal machines for the production of two-layer rolls. The calculation of the critical frequencies and amplitudes of the oscillations of the centrifugal machine in steady state and transient operating conditions. Predicted partial balancing machines form and influence the flow of the liquid metal on the fluctuation of the machine. Keywords: vertical centrifugal casting machine, double-layer rolls of rolling mills, vibration, dynamic load, the critical frequency, the rational parameters.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Смирнов Геннадій Федорович

2. Smirnov Gennady F.

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Вереньов Валентин Володимирович

2. Вереньов Валентин Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зданевич Сергій Володимирович

2. Зданевич Сергій Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Іващенко Валері Петрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Іващенко Валері Петрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.