Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U000267

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-01-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Александров Ігор Валентинович
2. Alexandrov Igor V

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-12-2005

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: ЗАТ "Новокраматорський машинобудівний завод"

Код за ЄДРПОУ: 05763599

Місцезнаходження: 84305, м. Краматорськ, вул. Орджонікідзе, 5

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.13

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічних режимів і конструктивних параметрів чистових робочих клітей широкоштабових станів гарячої прокатки

2. Perfection of technologies and equipment for realization of plating and subsequent processing by pressure of multilayer polymetal tapes, sheets and strips

Реферат/анотація:

1. Технології та обладнання для гарячої прокатки особливо тонких штаб. Підвищення ефективності процесів гарячої прокатки широких штаб та обладнання для їх виробництва. Методи дослідження та апаратура - чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій та промислового виробництва. Теоретичні та практичні результати - математичні моделі, методи з автоматизованого розрахунку та проектування, рекомендації з удосконалення технологій і обладнання процесів гарячої прокатки штаб. Новизна - оцінка напружено-деформованого стану та показників якості з урахуванням реальних граничних умов при гарячій прокатці особливо тонких штаб. Ступінь впровадження - практичні рекомендації з удосконалення виробництва особливо тонких гарячекатаних штаб та обладнання робочих клітей станів гарячої прокатки (є довідки використання). Сфера використання - проектні підрозділи металургійних та машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. Technology and equipment for ultralight gage strip hot rolling. Increase in efficiency of wide-strip hot rolling processes and the equipment for their production. Research methods and equipment - computational mathematical modeling, computer-aided design, and experiments conducted under laboratory and industrial production conditions. Theoretical and practical results - mathematical models, methods for computer-aided calculation and design, recommendations on the improvement of the technologies and equipment for the strip hot rolling processes. Novelty - evaluation of the stressed and strained state and quality indicators with due regard for the real boundary conditions at ultralight gage strip hot rolling. Degree of introduction - practical recommendations on the improvement of ultralight gage hot strip production and the equipment for hot-rolling mills working stands (operation certificates are available). Sphere of application - design departments of metallurgical works and machine-building companies as well as scientific research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдин Сєражутдинович

2. Aliev Igramotdin Serazhutdinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Саф'ян Олександр Матвійович

2. Саф'ян Олександр Матвійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луценко Віктор Олександрович

2. Луценко Віктор Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Соколов Лев Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Соколов Лев Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.