Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0518U002623

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-11-2018

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гавриш Павло Анатолійович
2. Havrysh Pavlo Anatoliiovych

Кваліфікація: к. т. н., 05.05.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-11-2018

Спеціальність за освітою: Обладнання і технологія зварювального виробництва

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.052.01

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Криворізький національний університет"

Код за ЄДРПОУ: 01020304

Місцезнаходження: вул. Віталія Матусевича,11, м. Кривий Ріг, Криворізький р-н., Дніпропетровська обл., 50027, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: вул. Університетська, 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.13

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових засад теорії і практики технології зварювання міді зі сталлю

2. Scientific bases of development theory and practice of the technology welding copper with steel

Реферат/анотація:

1. Об’єкт дослідження: технологія зварювання різнорідних металевих матеріалів. Предмет дослідження: термодинамічні та технологічні параметри процесу зварювання міді зі сталлю. Методи дослідження: термодинамічні дослідження, математичне моделювання, тензометричні дослідження енергосилових параметрів процесу волочіння порошкового дроту, визначення механічних властивостей, дослідження мікро- та макроструктури структури зварних з’єднань. В дисертаційній роботі науково обґрунтовані і уточнені основні положення процесу структуроутворення металевих розплавів міді зі сталлю. Уточнені основні термодинамічні параметри процесу кристалізації розплаву міді та сталі, що дозволило моделювати ходу процесів в зварювальних середовищах при розробці нових зварювальних матеріалів. Науково обґрунтована доцільність використання післязварювальної обробки зварного з’єднання методом локальної

пластичної деформації (плющенням) що забезпечує підвищення межі міцності зварного шва «мідь/сталь» на 33 %. З метою зменшення пороутворення в зварному шві вперше запропоновано використовувати попередній імпульсний підігрів при зварюванні міді зі сталлю та встановлено його оптимальний режим, що становить: тривалість імпульсного струму - 10 мс; густина струму - 103 А/мм2. Економічний ефект від впровадження результатів роботи становить більше 500 тис. грн.

2. Object of study: weld procedure of heterogeneous metals. Subject of research: thermodynamical and technological coordinates of the process of welding copper with steel. Research methods: thermodynamic researches, mathematical modeling, strain-measuring researches of the power parameters of drawing a powder wire, mechanical test, research micro and macrostructures of welded joints. In the thesis original positions of process the formation of structures metal melts copper with steel are evidence-based and specified. The key thermodynamical coordinates of process the crystallization of melt the copper and steel it are specified allowed to simulate the course of process in welding environments when developing new welding materials. The expediency of the use postwelding processing of a welded joint is evidence-based by method of the local plastic strain (rolling), what provided increase in ultimate strength of a joint weld "copper/steel" for 33%. For the purpose of the decrease cavitation in a joint weld for the first time it is offered to use preliminary pulse heating when welding copper with steel also its optimum mode is defined: duration of an impulse current – 10 ms; density –103 A/ mm2. Economic effect from applying of the work results of is more 500 Thous.UAH.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов Валерій Васильович

2. Chigarev Valerij

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов Валерій Васильович
2. Chigarev Valerij

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Максимов Сергій Юрійович
2. Maksimov Sergii Yuriyovitch

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Квасницький Вячеслав Федорович

2. Kvasnitsky Vyacheslav

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Малінов Володимир Леонідович

2. Malinov Volodymyr Leonidovych

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Єфременко Василь Георгієвич

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Єфременко Василь Георгієвич

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.