

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0417U006138

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 26-12-2017

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Гайденко Сергій Миколайович

2. Haidenko Serhii Mykolaiovych

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** ні

**Шифр наукової спеціальності:** 08.00.04

**Назва наукової спеціальності:** Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності)

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 08-12-2017

**Спеціальність за освітою:** 8.03050401

**Місце роботи здобувача:** Харківський національний університет міського господарства імені О.М. Бекетова

**Код за ЄДРПОУ:** 02071151

**Місцезнаходження:** вул. Маршала Бажанова, 17, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 64.089.01

**Повне найменування юридичної особи:** Харківський національний університет міського господарства імені О.М. Бекетова

**Код за ЄДРПОУ:** 02071151

**Місцезнаходження:** вул. Маршала Бажанова, 17, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Харківський національний університет міського господарства імені О.М. Бекетова

**Код за ЄДРПОУ:** 02071151

**Місцезнаходження:** вул. Маршала Бажанова, 17, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.81

**Тема дисертації:**

1. Формування та реалізація стратегій розвитку підприємств житлово-комунального господарства
2. Formation and Implementation of Strategies for the Development of Housing and Communal Services Enterprises

**Реферат:**

1. Метою дисертаційної роботи є розробка науково-методичних підходів і практичних рекомендацій щодо методів і організації формування та реалізації стратегій розвитку підприємств ЖКГ. Об'єктом дослідження є процес формування та реалізації стратегій розвитку підприємств житлово-комунального господарства. Предметом дослідження є сукупність теоретичних, методичних та практичних підходів щодо формування та реалізації стратегій розвитку підприємств житлово-комунального господарства. Методи дослідження: систематизації; системного аналізу; абстракції та аналогії; економічного та SWOT-аналізу; кореляційно-регресійного аналізу; експертних оцінок; графічно-аналітичний метод та сценарний підхід. Удосконалено

систему інформаційно-аналітичного та методичного забезпечення процесу розробки і реалізації стратегій розвитку підприємств ЖКГ. Запропоновано підхід до визначення стратегічних економічних індикаторів управління розвитком підприємств ЖКГ за допомогою моделювання причинно-наслідкових зв'язків між трьома групами факторів. Впроваджено сценарний підхід до формування стратегій розвитку підприємств ЖКГ. Сфера використання: ВНЗ, підприємства міського господарства.

2. The purpose of the dissertation is to develop scientific methodological approaches and practical recommendations regarding the methods and organization of the formation and implementation of strategies for the development of housing and communal services enterprises. The object of research is the process of formation and implementation of strategies for the development of housing and communal services enterprises. The subject of the study is a set of theoretical, methodological and practical approaches to the formation and implementation of strategies for the development of housing and communal services enterprises. Methods of research: systematization; system analysis; abstractions and analogies; economic and SWOT analysis; correlation-regression analysis; expert assessments; graphical-analytical method and scenario approach. The system of information-analytical and methodical support for the process of developing and implementing strategies for the development of housing and communal services enterprises has been improved. The approach to the definition of strategic economic indicators of management of the development of housing and communal enterprises by means of modeling of causal relationships between the three groups of factors is proposed. The scenario approach to the formation of strategies for the development of housing and communal services enterprises is implemented. Scope of use: universities, enterprises of municipal economy.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Величко Вікторія Валеріївна

2. Velychko Viktoriia Valeriivna

**Кваліфікація:** к. е. н., 08.00.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Ніколаєв Всеволод Петрович

2. Nikolaiev Vsevolod Petrovych

**Кваліфікація:** д. е. н., 08.00.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Бережна Алла Юріївна

2. Berezhna Alla Yuriivna

**Кваліфікація:** к. е. н., 08.00.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Момот Тетяна Валеріївна

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Момот Тетяна Валеріївна

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.