Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U000890

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-04-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Смолякова Владлена Володимирівна
2. Smolyakova Vladlena Vladimirovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-03-2011

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.32

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологій і обладнання процесу гарячої прокатки кутових профілів в чистових робочих клітях сортопрокатних станів

2. Improvement of technologies and equipment for hot rolling processes of angle bars in the finishing working stand of section rolling mills

Реферат/анотація:

1. Технології та обладнання процесу гарячої прокатки кутових профілів. Розширення сортаменту, підвищення якості та забезпечення економії матеріальних ресурсів при гарячій прокатці кутових профілів. Методи дослідження та апаратура - математичне моделювання на основі чисельного рекурентного рішення кінцево-різницевої форми умови балансу енергетичних витрат виділених елементарних об'ємів, що включає методи теорії пружності і пластичності; експерименти в лабораторних і промислових умовах. Теоретичні та практичні результати - методи автоматизованого розрахунку і проектування, рекомендації з удосконалення технологій та обладнання. Новизна - встановлення та уточнення впливу факторів на енергосилові характеристики процесу і показники якості кутових профілів. Ступінь впровадження - розроблені нові та вдосконалені діючі технології і обладнання, визначені оптимальні технологічні режими і параметри устаткування сортопрокатних станів, що впроваджені у виробництво. Сфера використання - підприємства

металургійної та машинобудівної галузі.

2. Technologies and equipment for hot rolling of angle bars. Broadening of assortment, improvement of quality and providing economy of material resources during hot rolling angle bars. Research methods and apparatus - mathematical modeling based on numerical recurrent solution finite-difference form of the energy expenses balance clause of the limited elementary volumes, which includes methods of the elasticity and plasticity theory, experiments in laboratory and industrial conditions. Theoretical and practical results - methods of computer-aided calculation and design, recommendations to improve the technology and equipment. Novelty - establishing and clarifying influence of factors on energy-power characteristics of process and quality parameters of angle bars. Implementation degree - have developed new and improved existing technology and equipment, optimal technological modes and equipment parameters of section rolling mills have determined. Scope of use - enterprises of metallurgical and machine-building branch.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сатонін Олександр Володимирвич
2. Satonin Alexandr Vladimirovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Смирнов Євген Миколайович

2. Смирнов Євген Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медведев Віктор Степанович

2. Медведев Віктор Степанович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Заст.голови Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Заст.голови Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.