Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U000287

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-01-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. ШЕРЕМЕТ Володимир Олександрович

2. ShEREMET Volodymyr Oleksandrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.01

Назва наукової спеціальності: Металознавство та термічна обробка металів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-12-2003

Спеціальність за освітою:

Місце роботи здобувача: Криворізький державний гірничо-металургійний комбінат "Криворіжсталь"

Код за ЄДРПОУ: 24432974

Місцезнаходження: 50095, Кривий Ріг, вул. Орджонікідзе, 1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.49.05, 53.49.07

Тема дисертації:

1. Наукові основи технології термозміцнення поздовжньо розділеної арматури.

2. Scientific fundamentals of technology for longitudinally divided reinforcement

Реферат/анотація:

1. . Об'єкт - процеси структуроутворення при охолодженні нових маловуглецевих низьколегованих напівспокійних сталей та параметри технології термомеханічного зміцнення поздовжньо розділеної арматури класів міцності А400С і А500С. Мета -розробка наукових основ і параметрів термомеханічного зміцнення арматурного прокату, охолодного устаткування для її реалізації та впровадження їх в умовах комбінату "Криворіжсталь". Методи - хімічний, діференціально-термічний, металографчний аналізи; електронномікроскопічні дослідження тонкої структури на просвіт; кількісний аналіз структур; математичне моделювання процесу теплообміну; механічні випробування арматури та зварних з'єднань з неї; корозійні випробування арматури в різних середовищах. У дисертації встановлені закономірності в процесах структуроутворення і вперше побудовані термокінетичні діаграми напівспокійних сталей з вмістом вуглецю 0,20...0,34 % та сталі СтЗпс, що використовуються на комбінаті "Криворіжсталь" для виробництва поздовжньо розділеної арматури класів А400С і А500С, а також сталі СтЗсп з бором; одержані кореляційні залежності

хімічного складу промислових плавок з механічними властивостями термозміцненого арматурного прокату. Впроваджено в умовах комбінату "Криворіжсталь" технологію термомеханічного зміцнення поздовжньо розділеного прокату класів міцності А400С і А500С і новий охолодний пристрій для її реалізації; результати роботи використано при розробці державного стандарту ДСТУ 3760-98 "Прокат арматурний для залізобетонних конструкцій". Ефективність -фактичний річний економічний ефект від впровадження розробок тільки в 2002 році склав 23.483.539,76 грн. (частка автора - 650.00 грн.); підвищення конкурентоспроможності вітчизняного арматурного прокату класів міцності А400С і А500С за рахунок підвищення стабільності механічни властивостей. Галузь використання - підприємства, що виробляють термозміцнений сортовий прокат, у т.ч. й арматурні профілі.

2. . Object is the process of structure formation during new low-carbon low-alloyed semikilled steels cooling and the parameters of the technology of thermal-mechanical strengthening of longitudinally divided reinforcement for concrete structures of strength classes A400C and A500C. The purpose is elaboration of scientific fundamentals and parameters of the industrial technology of thermal-mechanical strengthening of reinforcement rolling of the classes A400C and A500C, cooling devices for its realization and introducing them into practice in the condition of the combine "Krivorizhstal". The methods are chemical, differential-thermal, metallographic examinations; electron-microscope investigations of fine structure on a ray; quantity structure analysis; mathematic simulation of thermal exchange processes, mechanical tests of reinforcement for concrete structures and welded joints made from reinforcement, corrosion tests of reinforcement for concrete structures in various environment. In the dissertation the main regularities of structure formation processes are established, and for the first time the CCT (continuous cooling transformation diagrams) of semikilled steels with carbon contain 0,20... 0,34 % and of Ст3пс steel, which are used at the combine "Krivorizhstal" for longitudinally divided reinforcement of strength classes A400C and A500C manufacture, and also of Ст3сп steel with boron, have been built; the correlation dependences on chemical composition of industrial heats and mechanical properties of thermal hardened reinforcement for concrete structure rolling have been obtained. The technology of thermal-mechanical hardening of longitudinally divided reinforcement for concrete structure rolling of strength classes A400C and A500C and new cooling device for this technology realization are introduced into practice at condition of the combine "Krivorizhstal"; the results of the work are used in elaboration of the state standard ДСТУ 3760-98 "Прокат арматурный для железобетонных конструкций ". Efficiency: actual annual economic effect from elaborations introducing into practice only in 2002 year constituted 23.483.539,76 grivn. (author's ratio is 650.000 grivn.); increasing of competitiveness of home-grown reinforcement for concrete structures rolling of strength classes A400C and A500C at the expense of increasing of mechanical properties stability. Range of usage: the enterprises, which produce thermal hardened rolled sections, and reinforcement for concrete structures sections.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. ТАРАН-ЖОВНІР Юрій Миколайович

2. TARAN-ZhOVNIR Yurij Mykolajovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. БОЛЬШАКОВ Володимир Іванович,

2. БОЛЬШАКОВ Володимир Іванович,

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. ПРИЛЕПСЬКИЙ Юрій Валентинович

2. ПРИЛЕПСЬКИЙ Юрій Валентинович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шаповалова Оксана Михайлівна

2. Шаповалова Оксана Михайлівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Друян Володимир Михайлович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Друян Володимир Михайлович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.