Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U007140

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-12-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бурдін Олександр Валентинович
2. Burdin Oleksandr Valentinovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 28-11-2013

Спеціальність за освітою: 8.090203

Місце роботи здобувача: Донецький завод гірничорятувальної апаратури

Код за ЄДРПОУ: 00159491

Місцезнаходження: 83048, м.Донецьк, вул.Левицького, 31, України

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05.27

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності обробки при одночасному шліфуванні різнорідних матеріалів за рахунок оптимізації режимів

2. Increase of the efficiency of machining by grinding on different materials workpiece by the modes optimization

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - процес плоского врізного шліфування матеріа-лів з різними фізико-механічними властивостями шліфувальними кругами з надтвердих матеріалів на металевій зв'язці з електроерозійними впливами на робочу поверхню круга. Метою роботи є підвищення ефективності обробки при одночасному шліфуванні різнорідних матеріалів за рахунок оптимізації процесу з урахуванням зміни під час обробки різальної здатності круга. Теоретичні дослідження здійснювалися на основі положень теорії різання, теплофізики процесів шліфування. Експериментальні дослідження проводилися з використанням математичного та фізичного моделювань. Результати експериментальних досліджень піддавали аналізу методами математичної статистики. Теоретичні результати полягають в розвитку теорії шліфування, практичні результати використані в розробленому технологічному регламенті. Результати дослідження впроваджено в Донецькому проектно-конструкторському технологічному інституті. Сфера застосування - машинобудування.

2. Object of research - flat plunge grinding process materials with different physical - mechanical properties of the grinding wheel of superhard materials in metal bond with the electrical effects on the working surface of the circle . The aim is to increase the effectiveness of treatment, while the grinding of dissimilar materials by optimizing the process to reflect changes during the processing of the cutting ability of the circle. Theoretical studies were carried out on the basis of the theory of cutting , grinding processes Thermophysics . Experiments were conducted using mathematical and physical modeling . Results of experimental studies were analyzed by methods of mathematical statistics. The theoretical results are to develop the theory of grinding , practical results used to develop the technological regulations. Results of the study are introduced in Donetsk design - Design Technology Institute. Scope - mechanical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матюха Петро Григорович
2. Matjukha Peter Grigoryevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лавріненко Валерій Іванович
2. Лавріненко Валерій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новіков Федір Васильович
2. Новіков Федір Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Михайлов Олександр Миколайович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Михайлов Олександр Миколайович
Відповідальний за підготовку облікових документів	

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.