Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U004278

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-11-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бурлаков Віктор Іванович
2. Burlakov Viktor

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 06-10-2005

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05

Тема дисертації:

1. Підвищення продуктивності віброабразивного оброблення незакріплених деталей накладенням квазіпостійного поля відцентрових сил

2. Raising the productivity of vibroabrasive treatment of un fixed details by imposing of the qvasiconstant a centrifugal forces

Реферат:

1. Мета досліджень - підвищення продуктивності віброабразивного оброблення при заданій якості незакріплених деталей за рахунок зміни характеру відносних переміщень завантаження шляхом накладення поля квазіпостійних відцентрових сил. Об'єкт дослідження - процес вібровідцентрового оброблення деталей в полі квазіпостійних відцентрових сил. Методи досліджень Математичне моделювання із використанням сучасних вимірювальних приладів та ПЕОМ. Наукове значення роботи визначається: теоретичним описом руху робочої камери, який дозволяє аналітично визначити узагальнений критерій продуктивності вібровідцентрового оброблення у полі квазіпостійних відцентрових сил; визначенням впливу фізико-механічних властивостей на продуктивність вібровідцентрового оброблення у полі квазіпостійних відцентрових сил за допомогою теорії розмірностей; розробкою математичної моделі вібровідцентрового оброблення у полі квазіпостійних відцентрових сил, яка описує залежність продуктивності оброблення від її

режимів. Практичне значення роботивизначається наступними результатами: розробкою устаткування і процесу оброблення деталей, який забезпечує підвищення продуктивності оброблення в 3 рази в порівнянні з існуючим вібраційним обробленням; розробленням номограми для визначення часу оброблення по величині задирка; рекомендаціями з режимів вібровідцентрового оброблення деталей із різних матеріалів та різної форми. На момент захисту впроваджено розроблене устаткування і процес вібровідцентрового оброблення у полі квазіпостійних відцентрових сил на підприємстві ВАТ "Азовмаш" з економічним ефектом 11850 гривень на рік. Результати дисертаційної роботи використовуються у навчальному процесі Приазовського державного технічного університету. Отримані результати доцільно використовувати на машинобудівних підприємствах, на яких дрібні деталі виготовляються штампуванням. При нормуванні процесу доцільно користуватись запропонованою номограмою та режимами оброблення.

2. In presented thesis researches of target technological parameters of vibroabrasive treatment of un fixed details in free abrasive media are reflected. The analysis of modern methods of raising the productivity of furnishing-clearing operations allowed to show, that applying of the qvasiconstant centrifugal forces would supply an raising the productivity of vibroabrasive treatment by means of domination of microcutting processes. For the reaching of the goal of the investigation the mathematical model of vibroabrasive treatment of un fixed details was developed, the laboratory installation for the realization of researches is created, the influence of constructive, technological parameters and physical and mechanical properties of a material on productivity of technological process are investigated, the optimum conditions of vibroabrasive treatment are found. The results of researches was used in manufacturing that allowed to get economic benefit of 11850 grivnias per year.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Барсуков Володимир Анатоліойвич

2. Barsukov Vladimir

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матюха Петро Григорович
2. Матюха Петро Григорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гах Віталій Михайлович
2. Гах Віталій Михайлович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Михайлов Олександр Миколайович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Михайлов Олександр Миколайович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.