Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U007406

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 25-12-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коваленко Іван Васильович
2. Kovalenko Ivan

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 06-12-2013

Спеціальність за освітою: 7.05050401

Місце роботи здобувача: ВАТ "Маріупольський металургійний комбінат імені Ілліча"

Код за ЄДРПОУ: 00191129

Місцезнаходження: Україна, 87504, Донецька обл., м. Маріуполь, вул. Левченка, 1

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.052.01

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Криворізький національний університет"

Код за ЄДРПОУ: 01020304

Місцезнаходження: вул. Віталія Матусевича,11, м. Кривий Ріг, Криворізький р-н., Дніпропетровська обл., 50027, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Маріуполь, вул. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.15

Тема дисертації:

1. Вдосконалення технології дугового зварювання двошарових сталей при виготовлюванні промислових металоконструкцій

2. Perfection of technology of arc welding two-layer steels at manufacturing of industrial construction

Реферат/анотація:

1. Мета - вдосконалення технології зварювання двошарових сталей для виготовлювання металоконструкцій, працюючих в умовах агресивних середовищ, підвищених температур та циклічних навантажень з впровадженням зварювальних матеріалів, що підвищують міцнісні та експлуатаційні характеристики. Об'єкт - процеси, що протікають при зварюванні двошарових сталей, експлуатаційні властивості зварного з'єднання двошарової сталі ст3сп5+10Х13. Предмет - технологічні параметри зварювання при отриманні зварних з'єднань двошарової сталі, властивості отриманих зварних з'єднань. Методи - оптична металографія, стандартні методики визначення зварюваності виконаних зразків, методи визначення механічних і експлуатаційних властивостей, моделі прогнозування стану зварного зразка при дії навантажень. Новизна - розроблено спосіб підвищення ресурсу роботи жолоба скреперного механізму агломашини аглофабрики за

рахунок застосування металу 10Х13 як шару, який сприймає активні середовища і динамічні навантаження; розрахунково-експериментальним методом визначена експлуатаційна стійкість робочого шару зварного з'єднання двошарової сталі ст3сп5+10Х13, завтовшки 0,02 м, визначені показники, що найбільш впливають на міцнісні та експлуатаційні властивості; встановлені оптимальні значення кута обробки кромок зварного з'єднання двошарових сталей плакуючого (60-80о), і основного (30-50о) шарів при автоматичному зварюванні під шаром флюсу, збільшуючі завантаження технологічного устаткування до 40%; встановлено, що застосування в якості плакуючого шару металу 10Х13 підвищує опір малоцикловій втомі та збільшує термін експлуатації конструкції жолоба на 25%. Економічний ефект від впровадження 134,5 тис. грн.

2. Goal - improving the technology of welding two-layer steels for manufacturing metal working in corrosive environments , high temperatures and cyclic loads , using welding materials, increasing their strength and performance. Object - processes occurring during the two-layer welding steels operating properties for the joint two-layer steel ст5сп5 + 10Х13 . Item - welding process parameters in the preparation of double-layer steel welded joints , properties of the welded joints . Methods - optical metallography , standard procedure for determination of weld ability made samples , methods for determining the mechanical and performance properties, models predict the state of the welded sample when exposed to stress. Novelty - a method of increasing the service life of the trough scraper mechanism through the use of sinter metal 10Х13 as receiving layer active media and dynamic loads ; computational -experimental method defined operational stability of the working layer of the welded joint two-layer steel ст3сп5+ 10Х13, a thickness of 0,02 m, defined indicators most influence on the strength and performance characteristics ; the optimal values of the angle of cutting edge welded joint two-layer clad steel (800 for 600) and main (300 - 500) layers in automatic welding under flux, increasing the download process equipment and 40 % found that used as the metal plating layer increases the resistance of 10Х13 low cycle fatigue life and increases the construction troughs 25%. The economic effect of the introduction - 134,5 ths. UAH.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов Валерій Васильовичч

2. Chigarev Valeriy

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Макаренко Натялія Олексіївна
2. Макаренко Натялія Олексіївна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зареченський Денис Олександрович
2. Зареченський Денис Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Роянов В'ячеслав Олександрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Роянов В'ячеслав Олександрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.