Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0500U000088

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-03-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Нестеров Дмитро Кузьмич
2. Nesterov Dmytro Kuz'mych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 02-03-2000

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Український державний науково-дослідний інститут металів

Код за ЄДРПОУ: 00190319

Місцезнаходження: 61002, м. Харків, вул.Дарвіна,20

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Український державний науково-дослідний інститут металів

Код за ЄДРПОУ: 00190319

Місцезнаходження: 61002, м. Харків, вул.Дарвіна,20

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.43.31, 55.01.81

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ підвищення якості, експлуатаційної стійкості залізничних рейок і вдосконалення комплексної технології їх виробництва

2. Developing scientific foundations of increasing metallurgical quality and operating stability of railway rails and improving the complex technology of their production

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження: комплексна наскрізна технологія виробництва залізничних рейок широкої колії. Мета роботи: обгрунтування, розробка та реалізація комплексу технологічних вирішень, який охоплює всі етапи виробництва рейок: виплавку, розкислення, легування, позапічну обробку й розлив сталі, прокатку й термічну обробку рейок, - з метою підвищення їх надійності і довговічності в експлуатації, збільшити продуктивність устаткування і зменшити матеріальні витрати на металургійних підприємствах. В роботі використано апробовані положення теорії металургійних процесів, теорії пластичності й обробки металів тиском, принципи механіки суцільних середовищ, математичне планування експерименту, методи математичної статистики. Теоретичні результати й наукова новизна роботи полягають у тому, що вперше з використанням комплексного підходу обгрунтовано сумісний вплив технологічних схем виробництва

рейкової сталі й рейок на формування структури та властивостей металу, якими визначаються показники роботи рейок. Відповідно до цього створено основи наукового забезпечення розробки й освоєння нових технологічних схем виробництва рейкової сталі та рейок. Практичні результати базуються на високих техніко-економічних показниках промислового використання розробленої наскрізної технології виробництва рейок та їх експлуатації на залізницях України й СНД. Ступінь впровадження: розроблені технологічні схеми виплавки й розливу сталі, прокатки й термічної обробки рейок впроваджено на металургійних комбінатах: Дніпровському ім. Дзержинського, "Азовсталь", Кузнецькому, на Оскольському електрометалургійному комбінаті й Білоруському металургійному заводі, а також у магістральних коліях залізниць. Рейки, виготовлені з використанням нових технологій, відзначаються підвищеними експлуатаційними характеристиками - надійністю й довговічністю. Галузь використання результатів роботи: комплекс технологічних процесів одержання рейкової сталі й рейок.

2. The object of research is a complex comprehensive technology of producing broad gauge rails. The purpose of the dissertation is substantiation, developing and realization of a complex of technological solutions, embracing all the stages of rail production: smelting, deoxidation, alloying, out-of-furnace processing and pouring steel, rolling and heat treatment of rails having in view increasing their reliability and service life, as well as the productivity of equipment and decreasing material expenditures at metallurgical plants. Approved principles of the theory of metallurgic processes, the theory of plasticity and processing metals by pressure, as well as principles of continuous medium mechanics, mathematical planning of experiment and methods of mathematical statistics have been used. The theoretical results and scientific novelty of the work are as follows: the combined influence of technological schemes of rail steel and rails production upon the building of structure and properties of metal det ermining the qualitative indexes of rails functioning have been substantiated for the first time. In accordance with the above a solid scientific foundation for developing and applying new technological schemes of rail steel and rails production has been laid. Degree of introduction: the technological schemes of smelting and pouring steel, rolling and heat treatment of rails have been inculcated at Metallurgical Works named after Dzerzhinsky, at "Azovstal", at Kuznetsk Metallurgical and Oskol Electrometallurgical Integrated Works, Byelorussian Metallurgical Works and in the main railways lines. Rails produced in accordance with the new Know-how possess high operating qualities, reliability and longevity. Sphere of utilization: a complex of technological processes in rail steel and rails production.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пілюшенко Віталій Лаврентійович

2. Пілюшенко Віталій Лаврентійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Яковченко Олександр Васильович

2. Яковченко Олександр Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ніколаєв Віктор Олександрович

2. Ніколаєв Віктор Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Старов Ремуальд Вікторович
2. Старов Ремуальд Вікторович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Мінаєв Олександр Анатолійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Мінаєв Олександр Анатолійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.