Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U003296

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-07-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. БОГАЦЬКИЙ Вячеслав Михайлович

2. BOGATSKIY V. M.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.08

Назва наукової спеціальності: Машини для металургійного виробництва

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 17-06-2004

Спеціальність за освітою: 7.090218

Місце роботи здобувача: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.35.01

Тема дисертації:

1. Удосконалення конструкції та обгрунтування параметрів шнекового дозатора порошкових реагентів для позапічної обробки сталі

2. Improve of design and ground of parameters powder additions screw batcher for out-oven steel treatment

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес безперервного дозування порошкового матеріалу з використанням дозатора з вертикальним шнеком, що транспортує матеріал у напрямку дії сили ваги. Мета роботи - розробка теоретичних рекомендацій по удосконаленню шнекових дозуючих пристроїв порошкових матеріалів для позапічної обробки сталі і обгрунтування їх конструктивних та енергосилових параметрів. Методи дослідження - теоретичні дослідження базувались на грунтовних положеннях і методах механіки сипких середовищ і теорії машин безперервного транспорта. Експериментальні дослідження - натурні випробування лабораторного зразка дозатора з використанням методів електротензометрії у комплексі з аналого-цифровим перетворювачем (АЦП) і ЕОМ. Обгрунтувано удосконалену конструктивну схему дозатора з вертикальним шнеком, що забезпечує високу точність і рівномірність дозування незалежно від механічних властивостей матеріалу і конструктивних параметрів дозатора. Розроблено теорію механічної взаємодії порошкового матеріалу з вертикальнимшнеком. Отримано залежності для розрахунку

енергосилових параметрів процесу дозування, результати якого добре узгоджуються з експериментальними. Отримано залежності щодо вибору конструктивних параметрів дозатора, при яких забезпечується утримання матеріала від самовільного витікання із витрачального бункера дозатора, коли шнек зупинений, а також щодо вибору раціональних конструктивних параметрів дозатора, тобто таких, при яких забезпечуються найменші питомі енерговитрати процесу дозування при його використанні. Запропоновані методи розрахунку і залежності використовуються бюро металургійного обладнання ВАТ "НКМЗ" при розробці дозуючих пристроїв порошкових матеріалів. Сфера використання - проектні і науково-дослідні установи, а також металургійні підприємства України при розробці і удосконаленні пристроїв для безперервного дозування порошкових матеріалів.

2. Object of research. Process continuous dosage of a powder material with use batcher with moved powder by gravity direction vertical screw. The purpose of work. The development of the theoretical recommendations on perfection screw dosage devices of powder materials for out-oven steel treatment and substantiation their constructive and energy parameters. Methods of research. The theoretical researches were based on fundamental rules and methods of the mechanics of loose environments and theory of machines of continuous transport. The experimental researches. Test of a laboratory sample batcher with use of methods electrictensomeasuring in a complex with the analog-digital converter (ADC) and computer. The advanced constructive circuit batcher, providing high accuracy and uniformity dosage irrespective of mechanical properties of a material and design data bathcer is proved. The theory of mechanical interaction of a powder material with vertical screw is developed. The dependences for account energy parameters of process dosage with use batcher with vertical screw are received, which reinforced by experience. The dependences for a choice of design data batcher are received, at which the deduction of a material from the spontaneous expiration from the account bunker bather is provided at a stop screw, and also for a choice of the rational design data bather, at which least are provided specific energy of process dosage. The offered methods of account and dependence are used a bureau of the metallurgical equipment OAC "NKMZ" by development dosage devices of powder materials. Area of application - design and research dosage devices of powder materials.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єронько Сергій Петрович

2. Yeronko S.P.

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Богдан Кім Степанович
2. Богдан Кім Степанович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Засельський Володимир Йосипович
2. Засельський Володимир Йосипович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Мінаєв Олександр Анатолійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Мінаєв Олександр Анатолійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.