

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U003578

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-07-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Марцинковський Василь Сігізмундович

2. Martsincovsky Vasyl Sigizmundovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-06-2008

Спеціальність за освітою: 7.050502-09

Місце роботи здобувача: Товариство реалізації інженерних задач

Код за ЄДРПОУ: 21103448

Місцезнаходження: м. Суми, вул. Машинобудівників,1

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Сумський національний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 04718013

Місцезнаходження: 40021, м. Суми, вул. Герасима Кондратьєва, 160

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство аграрної політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.01

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності технології виготовлення підшипників ковзання високошвидкісних турбокомпресорних агрегатів
2. Increasing efficiency of the technology for manufacturing slider bearings to be used at high-speed turbocompressor units

Реферат:

1. Об'єкт - технологія виготовлення та ремонту ПК; мета - підвищення якості поверхневих шарів підшипників ковзання високошвидкісних ТКА за рахунок спрямованого вибору технології обробки елементів пари тертя, що дозволяє найбільше економічно забезпечувати необхідну якість підшипникових вузлів при виготовленні найбільш відповідальних деталей цього класу машин; методи - системний аналіз, метод синтезу, теорія графів, математична логіка, булева алгебра; новизна - вперше розроблена система спрямованого вибору технології виготовлення ПК високошвидкісних ТКА, що дозволяє формувати поверхні пар тертя із заданими експлуатаційними властивостями, і визначений взаємозв'язок між технологією формування покриття, що забезпечує підвищення надійності ПК, і експлуатаційними характеристиками підшипникових вузлів високошвидкісних ТКА; результати - елементна база і комплекс методичного та алгоритмічного

забезпечення процесу спрямованого вибору технології виготовлення ПК високошвидкісних ТКА; впровадження - у виробництво з великим економічним ефектом; галузь - машинобудування.

2. Object - manufacturing techniques and repair SB; the purpose - improvement of high-speed TCA superficial layers sliding bearings quality of due to the pairs friction elements processing technology directed choice that allows to provide most economically demanded quality sliding bearings units at manufacturing the most responsible details of this class of machines; methods - the system analysis, a method of synthesis, the theory graph, mathematical logic, boolean algebra; novelty - for the first time is developed system of the directed choice of manufacturing techniques SB high-speed TCA, allowing to form surfaces of pairs friction with the set operational properties, and the interrelation between technology of formation of the covering, reliability SB providing increase, and operational characteristics sliding bearings units high-speed TCA is certain; Results - element base and a complex of methodical and algorithmic maintenance of process of the directed choice of manufacturing techniques SB high-speed TCA; introduction - in manufacture with large economic benefit; branch - mechanical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарельник В'ячеслав Борисович
2. Tarelnik Vyacheslav Borisovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мовшович Олександр Якович
2. Мовшович Олександр Якович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бородінов Володимир Олександрович
2. Бородінов Володимир Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Грабченко Анатолій Іванович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Грабченко Анатолій Іванович

