Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0417U000305

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-02-2017

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гаврилін Сергій Юрійович
2. Havrylin Serhii Yuriiovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-12-2016

Спеціальність за освітою: 8.05040104

Місце роботи здобувача: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.03.21

Тема дисертації:

1. Обґрунтування та вдосконалення методу калібрування валків для виробництва шпунтового профілю типу "Ларсен" зі збільшеною міжзамковою базою

2. Justification and improve method of rolls calibration for sheet pile profile type "Larsen" production with increased lock base

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена обґрунтуванню вдосконалення методу розрахунку калібрування валків на основі визначення закономірностей плину металу в чорнових шпунтових калібрах. В роботі одержані залежності плину металу при гарячому прокатуванні в чорнових шпунтових калібрах, які дозволяють пов'язати показники деформованого стану з параметрами робочого інструменту і заготовки. Ці дані дозволяють уточнити характер формозміни металу в досліджуваних калібрах, а також виявити фактори, які мають найбільший вплив на плин металу в калібрах, що розглядаються. У роботі обґрунтовано та вдосконалено метод калібрування валків при виробництві шпунтових профілів типу "Ларсен" з міжзамковою відстанню 500<B<650 мм. Результати роботи знайшли своє застосування на Дніпровському меткомбінаті при виконанні роботи "Розробка технології деформування замкового з'єднання при прокатуванні шпунтових профілів" та у

навчальному процесі.

2. The thesis is devoted to substantiation improvements method of calculation of the rolls by identifying patterns in metal flow rough sheet sizes. The paper obtained depending on metal flow during hot rolling in the rough sheet sizes that allows to link indicators strain state parameters of the working tool and the workpiece. These data is used for understanding the mechanism of metal forming for investigated sizes and to identify factors that have the highest effect on the metal flow in under review calibers. In operation the method of constructing of draft caliber is developed by production of the U-type form piles with intercastle distance. The results of the work have been applied on the Dnieper Metallurgical Plant in the performance of the "Development of technology deformation locking connection with rolling sheet profiles" and in the educational process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єршов Сергій Володимирович

2. Yershov Serhii Volodymyrovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воробей Сергій Олександрович

2. Воробей Сергій Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огінський Йосип Кузьмич

2. Огінський Йосип Кузьмич

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.