

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

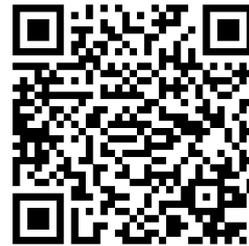
Державний обліковий номер: 0499U002240

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-09-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зозуля Валерій Анатолійович

2. Zozulya Valerij Anatolijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.13.07

Назва наукової спеціальності: Автоматизація процесів керування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 10-09-1999

Спеціальність за освітою: 21.01

Місце роботи здобувача: Кіровоградський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: 25006, м. Кропивницький, пр.Університетський,8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): K23.073.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кіровоградський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: 25006, м. Кропивницький, пр.Університетський,8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.42.31

Тема дисертації:

1. Автоматизація процесу відновлення гільз циліндрів сільськогосподарської техніки
2. Automation of process of agricultural machinery cylinder liners restoring

Реферат:

1. Об'єктом дослідження є процес відновлення гільз циліндрів методом термопластичного деформування. Метою дослідження є підвищення ефективності технологічного процесу відновлення гільз циліндрів шляхом розробки системи автоматичного управління. Дослідження засновані на теорії термопружності деформованого твердого тіла, методів кінцевих елементів, математичної статистики, теорії автоматичного управління, використовувалися сучасні вимірювальні прилади й ЕОМ. Обґрунтовано закон управління процесом відновлення гільз циліндрів методом термопластичного деформування, розроблена методика визначення параметрів закону управління для різноманітних типів гільз циліндрів, розроблена система автоматичного управління технологічним процесом. Система автоматичного управління процесом відновлення гільз циліндрів впроваджена на малому підприємстві "Відновлювач" (Черкаська область), на науково-виробничій фірмі "Крок" (м. Київ). Сфера використання досліджень -автоматизація технологічних процесів із використанням термопластичної деформації металу.

2. The object of study is a process of recovering the cartridge cases of cylinders by the method of thermoplastic deforming. The aim of the study is increasing of efficiency of technological process of recovering the cartridge cases of cylinders by automatic control system development. Studies are based on the theory of thermoelasticity of deformed hard body, methods of end elements, mathematical statistics, theories of automatic control, were used modern measuring instruments and PC. Motivated the control law of process of recovering the cartridge cases of cylinders by the method of thermoplastic deforming, the parameter determination technique of the law of control for different cylinder liners is developed, designed the system of autocontrolling by the technological process. The system of autocontrolling by the process of recovering the cartridge cases of cylinders is introduced on small business "Vidnovluchach" (The Cherkass Region), on the research-and-production company "Krock" (Kiev). The scope of using the studies is an automation of technological processes with using a thermoplastic deforming a metal.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Віхрова Лариса Григорівна

2. Віхрова Лариса Григорівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.20.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сидоренко Володимир Володимирович
2. Сидоренко Володимир Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Головінський Борис Леонтійович
2. Головінський Борис Леонтійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Черновол Михайло Іванович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Черновол Михайло Іванович

