Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U005248

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-12-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевченко Олександр Валерійович

2. Shevchenko Alexandr Valerievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-10-2009

Спеціальність за освітою: 8.092301

Місце роботи здобувача: ЗАТ "Краматорський завод металевих конструкцій"

Код за ЄДРПОУ: 01412242

Місцезнаходження: 84306, ЗАТ "КЗМК", вул. Совхозна, 15, м. Краматорськ, Донецька обл., Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.052.01

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Криворізький національний університет"

Код за ЄДРПОУ: 01020304

Місцезнаходження: вул. Віталія Матусевича,11, м. Кривий Ріг, Криворізький р-н., Дніпропетровська обл., 50027, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.15

Тема дисертації:

1. Удосконалення складу і технології наплавлення порошковою плющенкою деталей металургійного обладнання

2. Improvement of the composition and technologies of the fusion with powdered strip of the metallurgical equipment's details

Реферат/анотація:

1. Дисертацію присвячено питанню покращення технологічних характеристик процесу виготовлення, наплавлення та складу порошкової плющенки для механізованого дугового наплавлення деталей металургійного обладнання, які мають високу протизадирну стійкість. Об'єкт дослідження - механізоване дугове наплавлення зносостійких сплавів порошковою плющенкою. Предмет дослідження - технологічні режими виготовлення порошкової плющенки та характеристики процесу наплавлення. Методи дослідження - основні положення теорії зварювальних процесів, методи теорії планованого експерименту і математичної статистики, експерименти в умовах лабораторій. Проведено комплекс теоретичних і експериментальних досліджень, спрямованих на розвиток методів розрахунку, уточнення вихідних даних, вирішення

оптимізаційних задач і, як наслідок, покращення технологічних характеристик процесу виготовлення, наплавлення та складу порошкової плющенки для електродугового наплавлення деталей металургійного обладнання. Розроблено склад металу для відновлення деталей металургійного обладнання з оптимальним сполученням технологічності та зносостійкості. Розроблено порошкову плющенку, яка забезпечує хороші зварювально-технологічні властивості. Проведено апробацію технологічного процесу виготовлення і наплавлення порошкової плющенки в умовах ВАТ "Маріупольський завод ім. Ілліча" та ЗАТ "Краматорський завод металевих конструкцій". Рекомендовані для наплавлення деталей металургійного обладнання.

2. The dissertation is dedicated to question of the improvement of the technological features of the fabrication and fusion processes and composition of powdered strip for mechanized arc fusion of the metallurgical equipment's details, that has high stability against burrage. Object of research - the mechanized arc fusion of wearproof alloys with powdered strip. Subject of research - the technological modes of production of strip and descriptions of fusion process. Methods of research - basic positions of theory of welding processes, methods of theory of the planned experiment and mathematical statistics, experiments in conditions of laboratories. The complex of theoretical and experimental studies, directed on development of the methods of calculation, revision of the raw datas, decisions of optimization problems and, as effect, improvement of the technological features of the fabrication and fusion processes and composition of powdered strip for electric arc fusion of the metallurgical equipment's details, is organized. The composition of the metal for recovering of the metallurgical equipment's details with optimum combination of manufacturing and wear capability is designed. The powdered strip with contents of components, providing good welding-technological characteristic, is designed. Approbation of technological process of producing and fusion of powdered strip in conditions of OJC "Mariupoliskiy plant im. Iliicha" and CJC "Kramatorskiy plant of metal constructions" is provided. Recommended for fusion of details of metallurgical equipment.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов Валерій Васильович

2. Chigarjov Valeriy Vasiljovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Харченко Генадій Костянтинович
2. Харченко Генадій Костянтинович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кассов Валерій Дмитрович
2. Кассов Валерій Дмитрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Казачков Євген Олександрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Казачков Євген Олександрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.