

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U005249

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-09-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стороженко Світлана Анатоліївна

2. Storozhenko Svitlana Anatoliyivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-06-2015

Спеціальність за освітою: 7.090403

Місце роботи здобувача: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15

Тема дисертації:

1. Наукове обґрунтування та вдосконалення технології обробки розплавів у ливарних ковшах з одержанням сталевих виливків підвищеної якості
2. Scientific justification and improvement of processing technology of melt in the casting ladle with obtaining steel castings of high quality.

Реферат:

1. Дисертація присвячена рішення науково-прикладної задачі, що полягає в створенні наукових основ і вдосконаленні технології позапічної обробки сталевих розплавів. Із застосуванням сучасних методик фізичного й чисельного моделювання отримана нова інформація про особливості гідродинамічних і теплообмінних процесів у ливарних ковшах штатної конструкції й оснащених фільтрувальною перегородкою, що продуваються знизу аргоном. Кількісні закономірності руху гідродинамічних потоків розплаву при різній інтенсивності продувки інертним газом через донне фурмове обладнання отримані з використанням методу ортогонального центрального композиційного планування другого порядку. На основі розв'язання задачі пошуку глобального екстремуму визначені просторові координати оптимальних зон введення додаткових матеріалів у порожнину досліджених ливарних ковшів. Теоретично й

експериментально обґрунтовані переваги запропонованих технологій обробки сталевих розплавів у ливарних ковшах. Розроблені й видані технологічні рекомендації щодо внесення змін у промислову технологію позапічної обробки ливарних сталей.

2. The thesis is dedicated to solving scientific and applied problems, consisting in the creation of scientific bases and technology improvement out-of-furnace treatment of steel melts. With the use of modern methods of physical and numerical simulation obtained new information about the features of hydrodynamic and heat transfer processes in foundry ladles regular structure with filter partition and blown from the bottom of the argon. Quantitative regularities of motion of the hydrodynamic flow of the melt at different intensities of blowing an inert gas through the bottom tuyere device using the method of orthogonal central composite planning of the second order are obtained. On the basis of solving for problem the global extremum of spatial coordinates of the optimal areas enter additional material in the cavity is investigated foundry ladle are determined. The advantages of the proposed technology treatment of steel melts in casting ladles are proved theoretically and experimentally The technological recommendations for changes in industrial technology out - of-furnace treatment of cast steel are developed and issued.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гресс Олександр Володимирович

2. Gress Olexandr Volodimirovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пономаренко Ольга Іванівна
2. Пономаренко Ольга Іванівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Наумик Валерій Владиленович
2. Наумик Валерій Владиленович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Пройдак Юрій Сергійович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Пройдак Юрій Сергійович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.