Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U000556

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-02-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Маковецький Андрій Володимирович
2. Makovetskyi Andrii

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-01-2013

Спеціальність за освітою: 8.090259

Місце роботи здобувача: Національний аерокосмічний університет ім. М.Є. Жуковського "Харківський авіаційний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02066769

Місцезнаходження: Україна, 61070, м. Харків, вул. Чкалова, 17

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.10

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний аерокосмічний університет ім. М.Є. Жуковського "Харківський авіаційний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02066769

Місцезнаходження: Україна, 61070, м. Харків, вул. Чкалова, 17

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29.31

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесів гарячого об'ємного штампування деталей авіаційних конструкцій із важкодеформівних сплавів

2. Improvement of hot forging parts of aircraft structures made of hard alloys

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процеси гарячого об'ємного штампування деталей з ребрами. Мета дослідження - вдосконалення ресурсозберігаючих процесів гарячого об'ємного штампування деталей авіаційних конструкцій складної форми з тонкими і високими ребрами, тонкими полотнами великої площі із важкодеформівних сплавів. Методи дослідження: методи теорії пластичності, комп'ютерні технології, методи математичної статистики і експериментальні методи. Теоретичні і практичні результати: розроблений перспективний способ штампування деталей з ребрами та конструкція відповідного штампового оснащення; розроблені комп'ютерні моделі процесу об'ємного штампування поковок з ребрами, які дозволяють проектувати технологічні процеси штампування і штампове оснащення без проведення коштовних пробних експериментів; розроблені технологічні рекомендації щодо розрахунку конструкції

штампового оснащення та вибору технологічних параметрів процесу штампування. Наукова новизна: обґрунтовано проведення досліджень технологічних параметрів та принципово нових перспективних схем об'ємного штампування поковок з ребрами із важкодеформівних сплавів на основі комплексного дослідження з використанням чисельного, теоретичного та експериментального моделювання запропонованих схем; розроблена на основі теоретичних методів обробки металів тиском математична модель процесу об'ємного штампування на базі варіаційного методу Треффця. Ступінь впровадження: результати досліджень використані на ПАТ Новокраматорський машинобудівний завод" (м. Краматорськ). Галузь використання: результати і рекомендації можна використовувати при проектуванні технологічних процесів отримання деталей відповідального призначення складної просторової форми.

2. Object of the research - processes of hot die forging parts with fins. Purpose of research - improvement of resource saving processes of hot forging aircraft structures parts with complex shapes with thin and high fins, thin textures of large area made of hard alloys. Methods of research: plasticity theory methods, computer technology, methods of mathematical statistics and experimental methods. Theoretical and practical results: perspective forging technique for parts with fins and respective design of forging equipment, computer models of forging technique for parts with fins which allow to develop forging manufacturing processes without costly trial experiments were developed. Technological recommendations for calculations of equipment design and selection of technological parameters of forging were stated. Scientific novelty: research of technological parameters and innovative promising schemes of forging of workpieces with fins made of hard alloys was substantiated, it is based on complex research using numerical, theoretical and experimental modeling of proposed schemes; on the basis of theoretical methods of metal forming, a mathematical model for forging based on the variation Treffts method was developed. Level of implementation: research results are used at PC "Novokramatorsk Machine Building Plant" (Kramatorsk). Area of application: results and recommendations can be used for designing of manufacturing processes for critical purpose parts with complex spatial forms.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тараненко Михайло Євгенович

2. Taranenko Mykhailo

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сатонін Олександр Володимирович
2. Сатонін Олександр Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тітов Вячеслав Андрійович
2. Тітов Вячеслав Андрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.07.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тришевський Олег Ігорович
2. Тришевський Олег Ігорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради — Львов Геннадій Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні — Львов Геннадій Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності — Юрченко Т.А.