Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0416U001216

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-02-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лабарткава Олександр Володимирович
2. Labartkava Aleksandr Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-01-2016

Спеціальність за освітою: 8.092301

Місце роботи здобувача: Національний університет кораблебудування імені адмірала Макарова

Код за ЄДРПОУ: 02066753

Місцезнаходження: 54025, м. Миколаїв, проспект Героїв України, 9

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 38.060.02

Повне найменування юридичної особи: Національний університет кораблебудування імені адмірала Макарова

Код за ЄДРПОУ: 02066753

Місцезнаходження: проспект Героїв України, 9, м. Миколаїв, Миколаївський р-н., Миколаївська обл., 54025, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний університет кораблебудування імені адмірала Макарова

Код за ЄДРПОУ: 02066753

Місцезнаходження: 54025, м. Миколаїв, проспект Героїв України, 9

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.31

Тема дисертації:

1. Оптимізація конструкції і технології паяння металокерамічних гермовводів на основі аналізу термодеформаційних процесів

2. Optimization configuration and brazing technology ceramic-metal pressure seals based on analysis processes thermo-deformative process

Реферат/анотація:

1. Дисертаційна робота присвячена оптимізації конструкції і технології паяння з керованим НДС металокерамічних гермоввод для електронно-променевих гармат в установках для зварювання і напилення. Комп'ютерним моделюванням показано, що підвищення товщини струмопідводу з 0,3 до 0,8 мм призводить до підвищення жорсткості гермовводу за рахунок зниження переміщень по осі Y на 95 %. Встановлено, що підвищення товщини струмопідводу призводить до збільшення максимальних напружень розтягу, які зосереджені на зовнішній та внутрішній боковій поверхні кераміки поблизу стику і можуть призвести до руйнування паяного вузла.

2. The thesis is devoted to the design and technology optimization of brazing with controlled stress-strain state of the sintered pressure seals for electron-beam gun of welding and spattering machines. Computer modeling shows the increase in thickness of kovar current contact jaw from 0.3 mm up to 0.8 mm results in stiffening effect of joint during the maintenance because of the decrease of Y axis motion by 95 %. The minimum current contact jaw thickness should be 0.4 mm with the vertical displacement no more than 0,06 mm. It is determined that the current contact jaw thickness increase results in rise of the maximal tension stresses concentrated on inner and outer lateral faces of ceramic ring near conjunctions, and can cause disruption of brazed junction.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Квасницький Віктор Вячеславович
2. Kvasnytskyi Viktor Viacheslavovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов Валерій Васильович

2. Чигарьов Валерій Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Максимова Світлана Василівна

2. Максимова Світлана Василівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сизоненко Ольга Миколаївна

2. Сизоненко Ольга Миколаївна

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Блінцов Володимир Степанович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Блінцов Володимир Степанович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.

