Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U004722

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-10-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гулевський Вадим Борисович
2. Gulevskii Vadim Borisovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.22.20

Назва наукової спеціальності: Експлуатація та ремонт засобів транспорту

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-09-2009

Спеціальність за освітою: 7.091.902

Місце роботи здобувача: Таврійський державний агротехнологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 00493698

Місцезнаходження: 72312, Запорізька область, м. Мелітополь, пр. Б.Хмельницького, 18

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д64.059.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний автомобільно-дорожній університет

Код за ЄДРПОУ: 02071168

Місцезнаходження: вул. Ярослава Мудрого, 25, м. Харків, 61002

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 73.31.41

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності абразивної обробки відновлюваних деталей автомобілів вдосконаленням очищення мастильно-охолоджувальних рідин

2. Increase of efficiency of abrasive treatment of refurbish able details of automobiles by perfection of cleaning of lubricant-cooling liquid

Реферат/анотація:

1. Мета і завдання дослідження. Метою роботи є підвищення ефективності абразивної обробки відновлюваних деталей засобів транспорту вдосконаленням очищення мастильно-охолоджувальних рідин (МОР) для поліпшення якості їх ремонту. Для досягнення даної мети були сформульовані і вирішувались наступні завдання: - виконати аналіз впливу забрудненості МОР на якість відновлених деталей транспортних засобів, а також досліджувати існуючі технології і технічні засоби очищення МОР при ремонті деталей засобів транспорту і обґрунтувати шляхи їх удосконалення; - дослідити процес вилучення часток в магнітних відстійниках і розробити метод розрахунку параметрів і характеристик магнітних відстійників для підвищення ефективності очищення МОР; - дослідити вплив абразивної обробки відновлюваних деталей з використанням високоочищеної МОР, на якість їх ремонту і провести дослідно-промислові випробування з

метою підтвердження ефективності абразивної обробки відновлюваних деталей з використанням високоочищеної МОР в магнітному відстійнику. Об'єкт дослідження - технологічний процес відновлювання деталей автомобілів методом абразивної обробки. Предмет дослідження - підвищення ефективності абразивної обробки відновлюваних деталей за рахунок очищення МОР. Методи дослідження. У ході проведення теоретичних досліджень використані класичні закони і закономірності фізики і методи математичного моделювання процесів і апаратів. Експериментальні дослідження в лабораторних і промислових умовах проводилися за відомими методиками із застосуванням відповідних приладів і апаратури контролю, вимірів з використанням ПЕОМ. Для обробки результатів спостережень використовувалось планування багатофакторного експерименту. Наукова новизна отриманих результатів: - встановлено вплив ефективності абразивної обробки з використанням очищеної МОР (до 90-95 %) на підвищення якості відновлюваних деталей автомобілів; - вдосконалено існуючий метод розрахунку магнітних відстійників для ефективного очищення МОР від механічних домішок, з врахуванням особливостей коагуляції часток в магнітному полі; - вперше встановлений комплексний взаємозв'язок показників чистоти МОР, енергетичних параметрів (сили струму I, напруги U, потужності P) магнітної системи і вхідної концентрації ?вх механічних домішок, який дозволяє удосконалити конструкції магнітних відстійників для здобуття більш високого ступеня очищення МОР при відновленні деталей автомобілів; - проведені теоретичні і експериментальні дослідження взаємодії магнітного поля з механічними домішками в МОР, в результаті яких були отримані залежності, що встановлюють оптимальні умови проектування магнітних відстійників. Практичне значення отриманих результатів. Вдосконалено конструкцію магнітного відстійника, що дозволяє збільшити якість очищення МОР від механічних домішок на 12-15 % порівняно з існуючими промисловими очисниками, понизити енерговитрати на 27 % і в 1,2-1,5 разу поліпшити ефективність ремонтного виробництва; - виготовлено дослідний зразок магнітного відстійника, який пройшов промислові випробування на ремонтному виробництві деталей транспортної техніки "Тракторзапчасть" (м. Ромни, Сумська область). Конструкторська документація передана вказаному вище підприємству; - проведена промислова апробація розробленої технології абразивної обробки відновлених деталей на ремонтному підприємстві засобів транспорту "Руслан" (м. Мелітополь, Запорізька область). Галузь використання: ремонтні підприємтсва засобів транспорту

2. For the improvement of magnetic sediment' which are used in a repair manufacture the method of calculation of magnetic sediment is first developed for cleaning of lubricating-cooling liquid from mechanical admixtures. He takes into account the field parameters, particles and environment, allows to define the basic structural parameters of magnetic sediment depending on the known technological parameters. New elements in the construction of magnetic sediment are offered, empiric dependence is received, which connect electrical engineering's parameters taking into account the parameters of particles and technological parameters. For the practical ground, of increase of efficiency of abrasive treatment of the restored details with the use of cleaning of lubricating-cooling liquid in developed magnetic sediment, industrial tests are executed experimentally. Energy efficiency system of extraction of mechanical admixtures is developed from a lubricating-cooling liquid at abrasive treatment of details of means of transport. The estimation of economic effect is carried out from the increase of efficiency of abrasive treatment of the restored details by perfection of cleaning of lubricating-cooling liquid. Received results allow to forecast the index of cleanness of lubricating-cooling liquid for the increase of efficiency of abrasive treatment of the restored details for increase of reliability of operation of restored units and designs of transports.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Савченков Борис Васильович
2. Savchenkov Boris

Кваліфікація: к.т.н., 05.22.20

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Посвятенко Едуард Карпович
2. Посвятенко Едуард Карпович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Степанов Михайло Сергійович

2. Степанов Михайло Сергійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради — Туренко Анатолій Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні — Туренко Анатолій Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності — Юрченко Т.А.