Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0402U001734

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-06-2002

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Радченко Олександр Олексійович
2. Radchenko Oleksandr Oleksijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-05-2002

Спеціальність за освітою: 7.090205

Місце роботи здобувача: Відкрите акціонерне товариство "Харківський тракторний завод"

Код за ЄДРПОУ: 05750295

Місцезнаходження: 61007,м. Харків, пр. Московський, 275

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д26.232.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Фізико технологічний інститут металів та сплавів

Код за ЄДРПОУ: 05417153

Місцезнаходження: 03142 М. КИЇВ, ПР.ВЕРНАДСЬКОГО, 34/1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.03

Тема дисертації:

1. Підвищення якості сталевих виливків шляхом удосконалення тепло-газового режиму лиття у сиру форму

2. . The steel castings quality improvement by means of updating the heat-gas regime of green-sand mould.

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена підвищенню якості й зниженню браку сталевих виливків шляхом розробки і реалізації заходів щодо запобігання утворенню дефектів газового походження на основі використання системного підходу і методів математичного моделювання технологічних процесів, які протікають у сирій піщаній формі в умовах автоматизованого автотракторного виробництва.На основі використання системного підходу одержано залежність зміни газового тиску від вологості суміші, твердості поверхневого шару форми, товщини стінки виливка і температури ста-лі, що заливається. За даними експериментальних вимірювань температурного поля і газового ти-ску в ливарній формі розроблено математичну модель, що описує взаємозв'язок технологічних па-раметрів тепло-газового режиму системи "стержень - метал - сира піщана форма". Розроблено і впроваджено систему керування приготуванням формувальних сумішей, яка дозволила знизити брак виливків на 8% від загальної кількості забракованих. Розроблено і впроваджено ефективну систему вентиляційних каналів й обладнання для її виконання, що забезпечує створення у ливар-ній формі спрямованого газового режиму з метою видалення металу зовні та зниження браку ви-ливків через газові

раковини на 6,5 % від загальної кількості забракованих. Удосконалено і впро-ваджено дифузійно-осадовий спосіб розкислення високомарганцевистої сталі комплексними фе-росплавами (феросилікомарганцеалюмінієм), який дозволяє значно зменшити вміст газів, у тому числі кисню на 0,0023 %, і знизити рівень браку виливків через газові раковини на 6,1 %, та сито-подібної пористості на 16,6 % від загальної кількості забракованих. Основні положення дисертаційної роботи опубліковано у 17 статтях, описані технічні рішен-ня захищено 3 авторськими свідоцтвам.

2. The dissertation is devoted to development and realization of the system approach for the solving the problem of updating the heat-gas regime of casting to predict the formation of defect in green-sand steel mould during mass production. The technical solution on prediction of gas defects because of the efficient vent channels creation and thus providing outward gas flow in green-sand mould are devoted and put into production. The diffusive-precipaled method of high-marganese steel deoxidation with complex jerroux al-loys, containing aluminum, allowing to reduce its gas saturation and a number of gas defected in castings, are updated and put in production. The principal aspects of dissertation have been published in 17 scientific articles, and have been defended with 3 certificates.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пономаренко Ольга Іванівна
2. Ponomarenko Ol'ga Ivanivna

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дорошенко Степан Пантелійович

2. Дорошенко Степан Пантелійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Становський Олександр Леонідович

2. Становський Олександр Леонідович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Найдек Володимир Леонтійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні

Найдек Володимир Леонтійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.