

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0400U000393

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-05-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Макаренко Наталія Олексіївна

2. Makarenko Nataliya Oleksiyivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-01-2000

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.27

Тема дисертації:

1. Розробка плазмового процесу з аксіальним подаванням порошкового дроту для наплавлення прес-форм
2. Development of plasma process with an axial feeding of fluxcored wire for hardfacing press-molds

Реферат:

1. Об'єкт дослідження: матеріали, технологія та обладнання для плазмового наплавлення з аксіальним подаванням порошкового дроту для виготовлення прес-форм. Мета: підвищення ефективності плазмового наплавлення, забезпечення заданих властивостей, розробка нових складів порошкових дротів, встановлення оптимальних режимів, забезпечення заданих властивостей наплавленого металу. Методи дослідження: теоретично-експериментальні. Вивчено процес нагріву електродного дроту, що подається по осі плазмової дуги. Розраховано можливі реакції компонентів серцевини. Результати запроваджено при наплавленні деталей та інструментів, працюючих в агресивному середовищі і при перемінних термічних циклах. Стійкість підвищено в 4 рази.

2. Equipment, materials and technology of plasma hardfacing of press-molds using axial feeding of flux-cored wire. Aim is increasing efficiency of plasma hardfacing, the development of new compositing of flux-cored wires. The theoretical and experimental methods of investigation are used. The heating electrode wire, which is fed along the plasma arc axis the heat flows into the wire sheath is studied. The possible reactions of components is

estimated. Results have been implemented in hardfacing of a number of parts and tools operating in aggressive medium and at alternating thermal cycles. The efficiency has been increased 4 times.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Карпенко В.М.

2. Карпенко В.М.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов В.В.

2. Чигарьов В.В.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рябцев І.О.

2. Рябцев І.О.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Казачков Є.О.

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Казачков Є.О.

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

