Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U002493

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-06-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Горбатенко Владислав Володимирович
2. Gorbatenko Vladyslav Vladymyrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.01

Назва наукової спеціальності: Металознавство та термічна обробка металів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 11-05-2006

Спеціальність за освітою: 7.090101

Місце роботи здобувача: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.49.13

Тема дисертації:

1. Вдосконалення структури сплавів для валків дрібносортових прокатних станів з метою підвищення їх експлуатаційної стійкості

2. Improvement of the structure of alloys for small section rolling mill rolls for the increasing its in-service resistance

Реферат:

1. Об'єкт дослідження- процеси зношування матеріалу калібрів робочих валків сортопрокатних станів при швидкісній гарячій прокатці. Мета дослідження- обгрунтування раціональних параметрів структури та складу сплавів для виготовлення робочих валків підвищеної експлуатаційної стійкості для швидкісних дрібносортових прокатних станів з урахуванням змінення механізму зношування поверхні калібрів в залежності від швидкості прокатки. Методи дослідження - металографічний та рентгеноструктурний аналіз, ультразвукова дефектоскопія, механічні випробування. Наукова новизна: 1. Встановлено, що для твердосплавних робочих валків вид основного механізму руйнування поверхні калібрів з підвищенням швидкості прокатки змінюється від переважаючого утворення сітки розпалу до переважаючого абразивного зношування матеріалу. 2. Дістали подальший розвиток уявлення щодо впливу структурних факторів на ступінь та особливості зношування поверхні калібрів валків з твердих сплавів. 3. Вперше встановлена

можливість отримання в високовуглецевій Cr-Ni- сталі структури, яка містить дисперсні, рівномірно розподілені у матриці карбіди, в разі повільного її охолодження до температури нижче 800 С, а також при повторному нагріванні попередньо загартованої сталі до підвищених температур. Ступінь впровадження: Результати досліджень були використані для вдосконалення складу та структури матеріалів для виготовлення в умовах НВТ "ДОНІКС" робочих валків дискового типу та бандажів валків, які встановлюються у клітях чистової та передчистової груп клітей станів 150 та 250 з метою підвищення їх службових характеристик і заміни імпортних валків на інструмент вітчизняного виробництва. Сфера використання: металургія.

2. Object of research: processes of deterioration of a material of working rolls calibres for small section mills at high-speed hot rolling. The purpose of research: a substantiation of rational parameters of composition and structure of alloys for manufacturing of working rolls with raised operational stability for high-speed rolling mills in view of change of the prevailing mechanism of deterioration of a surface of calibres depending on rolling speed. Methods of research - Metallografical and X-ray analysis, ultrasonic defectoscopy, mechanical tests. Scientific novelty: 1. It is established, that hard alloy working rolls the kind of the basic mechanism of destruction of a surface of calibres with increase of rolling speed changes from prevailing formation of a grid of a heat to prevailing abrasive wear process of a material. 2. Have received the further development of representation concerning influence of structural factors on a degree and features of wear process of a surface of roll's calibres fromhard alloys. 3. For the first time the opportunity of reception in high-carbon Cr-Ni- steel is established became the structure containing disperse, in regular intervals distributed in matrix carbides, in case of its slow cooling up to temperature below 800 C, and also at repeated heating preliminary quanched steel to the raised temperatures. Degree of introduction: results of researches have been used for improvement of composition and structure of materials for manufacturing of working rolls and bandages (in conditions of DONIX Ltd.), which establish in finishing and prefinishing groups of 150 and 250 mills with the purpose of increase of their service characteristics and replacements import rolls on the tool of a domestic production.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пашинський Володимир Вікторович

2. Pashinsky Vladimir Viktorovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пілюшенко Віталій Лаврентійович
2. Пілюшенко Віталій Лаврентійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ткаченко Ігор Федорович
2. Ткаченко Ігор Федорович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Мінаєв Олександр Анатолійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Мінаєв Олександр Анатолійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.