Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0400U001883

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-07-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Селівьорстов Вадим Юрійович
2. Seliv'orstov Vadym Yurijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-06-2000

Спеціальність за освітою: 7.090403

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 26.002.12

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.17

Тема дисертації:

1. Розробка, дослідження і моделювання процесу газодинамічного витиснення розплаву із ливниково-живлючої системи у виливок

2. Development, investigation and modeling of the process for gas dynamic replacement of melt from gate system in casting

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена дослідженню і розробці технології регульованого газодинамічного витиснення рідкого металу із сифонної ливниково-живлючої системи у виливки. Встановлено термочасові режими реалізації процесу, що враховують різноманітні розміри сифонної ЛЖС,теплофізичні властивості матеріалу форми і сплаву, а також тривалість заливання. Відмінною рисою запропонованих устроїв є герметизація ливникової системи від навколишнього середовища за рахунок залитого сплаву, що примусово твердіє до утворення прошарку металу заданої товщини. Розроблені фізична і математична моделі процесу затвердіння металу в системі стояк - устрій для введення газу. Встановлено термочасові режими затвердіння металу в зазорі між центровою вогнетривкою трубою і трубою-холодильником. Розроблено різноманітні варіанти конструкцій устроїв, що забезпечують герметизацію ЛЖС від навколишнього середовища, введення газу і наступне витиснення розплаву. Визначено склад речовин, при нагріванні яких виділяється достатній обсяг г

азу для ефективного впливу на розплав та розроблені відповідні розрахункові формули.

2. The thesis is devoted to the research and development of technology for adjustable gas dynamic replacement of liquid metal out of siphon gate in castings and ingots. Termotemporal conditions of the process realization in response to various dimentions of siphon gate, heat physical properties of form and alloy material and duration of pouring have been established. The distinctive feature of the offered devises is the sealing of gate system from the environment at the expense of filled alloy that hardens under duress before formation of the metal layer of a given thickness. Physical and mathematical models of the metal hardening process in the sprue device system for gas input were developed. To adapt the model, data of experimental investigations of the process of form heating and metal crystallization in the sprue were used. Termotemporal conditions of metal hardening in the opening between the central refractory pipe and the pipe cooler have been established.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хричиков В.Є.

2. Хричиков В.Є.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бублик В.Б.

2. Бублик В.Б.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сиропоршнєв Л.М.

2. Сиропоршнєв Л.М.

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Сьомик А.П.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Сьомик А.П.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.