Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0400U001910

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-07-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Паршин Юрій Іванович
2. Parshyn Yurij Ivanovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-06-2000

Спеціальність за освітою: 7.090203

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070769

Місцезнаходження: 49600, Україна, м. Дніпро, вул. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.13

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності механічної обробки виробів із сталей типу 38ХН3МФА з підвищеними характеристиками міцності

2. The increase of efficiency while mechanical processing of steel articles 38ХН3МФА having characteristics of high reliability

Реферат/анотація:

1. Крупногабаритні вироби із сталей типу 38ХН3МФА. Дослідження оброблюваності легованих сталей з підвищеними характеристиками міцності. Методи досліджень - методи математичного планування експериментів, оптимізації, статистичної обробки даних та математичного моделювання на ПЕОМ. Оптимальні залежності впливу на швидкість різання комплексу механічних властивостей. Виявлені закономірності впливу режимів різання на показники якості механообробки. Розроблено методику оптимізації процесу механообробки. Запропоновано нові конструкції ріжучих інструментів. У промисловість впроваджено комплекс технічних рішень по підвищенню ефективності механообробки. Галузь використання - важке машинобудування.

2. The large 38ХН3МФА steel articles. The investigation of mechanical processing of alloy steel articles with characteristics of high reliability. The methods of investigation - the methods of mathematical planning of the

experiments, the optimisation, the statistical processing of the data and the mathematical computermodelling. There have been got the exponents showing the dependence of the influence of the range of mechanical characteristics on the speed of cutting. There has been investigated the influence of cutting regimes on the quality of mechanical processing. There have been designed the methods of the optimisation of mechanical processing. Some new models of the cutting tools have been supplied. A complex of completely new engineering solutions aimed to increase the efficiency while mechanical processing has been applied to production. The sphere of application is heavy machine-building.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Проволоцький О.Є.
2. Проволоцький О.Є.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матюха П.Г.

2. Матюха П.Г.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Крепак О.С.

2. Крепак О.С.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов О.М.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов О.М.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.