Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U002541

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-06-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Телегін Олексій Васильович
2. Telegin Olexiy Vasylovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 14-05-2009

Спеціальність за освітою: 8.090260

Місце роботи здобувача: Інститут проблем машинобудування ім. А.М. Підгорного НАН України

Код за ЄДРПОУ: 03534570

Місцезнаходження: 61046, м.Харків, вул. Дм. Пожарського 2/10

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут проблем машинобудування ім. А.М. Підгорного НАН України

Код за ЄДРПОУ: 03534570

Місцезнаходження: 61046, м.Харків, вул. Дм. Пожарського 2/10

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05.27

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності процесу плоского торцевого шліфування важкооброблюваних матеріалів за рахунок кінематики

2. Increasing the effectiveness of face grinding hard-to-machine materials process at the expense of kinematics

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - процес шліфування плоских поверхонь важкооброблюваних матеріалів; мета дослідження - підвищення ефективності та виключення теплових дефектів плоского торцевого шліфування важкооброблюваних матеріалів; методи - фундаментальні положення теорії шліфування матеріалів, теорії впливу поверхнево-активних речовин на процеси абразивного диспергування матеріалів, математичного й комп'ютерного моделювання; результати - розроблено кінематичні схеми планетарних шліфувальних пристроїв, що забезпечують зниження енергетичних та силових показників процесу та виключають імовірність виникнення теплових дефектів; новизна - висунуто й обґрунтовано гіпотезу про можливість спрямованого регулювання розмірів, траєкторії і швидкості відносного руху зони шліфування шляхом зміни кута нахилу осі обертання круга і співвідношення між кутовими швидкостями складових робочих рухів;

запропонована й експериментально досліджена нова схема планетарного шліфування із додатковим обертанням шліфувальної головки, досліджений вплив умов обробки і режимів різання на вихідні показники процесу; визначено раціональні конструктивні і технологічні характеристики для способів плоского планетарного шліфування; впровадження - ДП ЗМКБ «Івченко-Прогрес» (м. Запоріжжя), ДП НПКГ «Зоря-Машпроект» (м. Миколаїв); галузь - машинобудування.

2. Object - process of grinding of flat surfaces hard-to-machine materials; investigation subject - heightening of efficiency and an exception of thermal imperfections of flat face grinding hard-to-machine materials; methods - fundamental positions of the theory of grinding of materials, theories of influence of surface-active substances on abrasive processes, mathematical and computer simulation; results - are developed kinematic configurations of epicyclic grinding devices which ensure lowering of power and power indexes of process and eliminate probability of origin of thermal imperfections; the technique of definition of area of rational is constructive-technological parameters of process of face epicyclic grinding is offered; Novelty - the hypothesis about possibility of the directed regulation of the sizes, trajectories and speeds of relative movement of a grinding area by change of an angle of inclination of an axis of rotation of a circle and a parity between angular velocities of making working-class movements is advanced and justified; it is offered and experimentally the new circuit of epicyclic grinding with additional rotation of a grinding head is examined, influence of conditions of handling and cutting conditions on process indexes is examined; are defined rational constructive and technical characteristics for ways of flat epicyclic grinding; Introduction - SE Zaporozye Motor Design Bureau «Ivchenko-Progress» (Zaporozye), SE Scientific-Manufacturing Complex Gasturbinconstruction "Zorya-Mashproekt" (Nikolaev); area - machine building.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарелін Анатолій Олексійович

2. Tarelin Anatoliy Olexiyovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.16

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Доброскок Володимир Ленінмирович
2. Доброскок Володимир Ленінмирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пасічний Олег Олегович
2. Пасічний Олег Олегович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Грабченко Анатолій Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Грабченко Анатолій Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.