Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U000948

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-03-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Федоринов Михайло Володимирович
2. Fedorinov Mihailo Volodimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-02-2006

Спеціальність за освітою: 7.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д29.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.03.01

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологій та обладнання для виробництва листового металопрокату з профільованими по довжині геометричними характеристиками

2. Perfection of technology and equipment for production of sheet rolled metal with geometry features contoured on length

Реферат:

1. Технології та обладнання для виробництва відносно тонких листів с профільованими по довжині геометричними характеристиками. Підвищення ефективності процесів прокатки листових заготовок і виробів. Методи досліджень і апаратура - чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій і досвідно-промислових виробництв. Теоретичні і практичні результати - методи автоматизованого розрахунку і проектування, а також рекомендаціїз вдосконалення технологій і обладнання процесів прокатки відносно тонких листів з профільованими по довжині геометричними характеристиками. Новизна - комплексна оцінка напружено-деформованого стану і показників якості з урахуванням реальних розподілів граничних умов при прокатці відносно тонких листів з профільованими по довжині геометричними характеристиками. Ступінь впровадження - практичні рекомендації з вдосконалення виробництв листового прокату з профільованими по довжині геометричними

характеристиками (є акти впровадження). Сфера використання - проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, галузеві НДІ.

2. The technologies and equipment for producing of relatively thin sheets with profiled geometrical features. Increasing the effectiveness of rolling processes of sheet starages and items. Methods of a research and equipment - the numerical mathematical simulation, automated designing, experiments in conditions of laboratories and experimental-commercial productions. Theoretical and practical outcomes - methods for automated counting and designing and recommendations for perfection technologies and equipment of processes of rolling relatively thin sheets with profiled geometrical features. The novelty - complex estimation of stressed-deformed state and quality metrics which taking into account the real character of distribution of boundary conditions while rolling relatively thin sheets with profiled geometrical features. The degree of introduction - practical recommendations for the perfection of production of sheet with profiled geometrical features. A field of use - design staffs of metallurgical and machine-building enterprises and research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сатонін Олександр Володимирович
2. Satonin Olexander Volodimirovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Саф'ян Олександр Матвійович
2. Саф'ян Олександр Матвійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луцький Михайло Борисович
2. Луцький Михайло Борисович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Рей Роман Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Рей Роман Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.