Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U000611

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 18-02-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чучин Олег Володимирович
2. Chuchin Oleg Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 28-01-2009

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесів штампування порожнистих деталей на основі використання способів радіально-прямого видавлювання з роздачею

2. Perfection of the processes of forging of hollow details on the basis of application of modes of radially-direct extrusion with distribution

Реферат/анотація:

1. Штампування порожнистих деталей радіально-прямим видавлюванням. Методи дослідження й апаратура - математичне та фізичне моделювання, методи координатних сіток і математичної статистики, експерименти в умовах лабораторій. Теоретичні та практичні результати - математичні моделі для розрахунку силових параметрів, рекомендації з удосконалення технології і розробка оснащення. Новизна - оцінка впливу факторів на енергосилові параметри та можливість одержання складнопрофільованих порожнистих деталей типу стакан і втулка. Ступінь впровадження - розроблено й передано для промислового освоєння технології й оснащення (є довідки про використання). Сфера використання - підрозділи машинобудівних і металургійних підприємств, галузевих НДІ.

2. Forging of hollow details to radially-direct extrusion with distribution. Methods of research and the equipment - mathematical and physical modelling, methods of grid charts and the mathematical statistics, experiments in the

conditions of laboratories. Theoretical and practical results - mathematical models for calculation of power parametres, recommendations on improvement of technology and equipment working out. Novelty - estimation of influence of factors on power parametres and deriving possibility hollow details with intricate profile of type a glass and the sleeve. A degree of introduction - it is developed and transmitted for industrial mastering of technology and equipment (there are certificates of introduction). Sphere of use - divisions of machine-building and metallurgical enterprises, branch scientific research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдін Серажутдінович
2. Aliev Igramotdin Cerajutdinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дорошко Володимир Іванович

2. Дорошко Володимир Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузьменко Віктор Іванович

2. Кузьменко Віктор Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Заст. голови Сатонін Олександр Володимирович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Заст. голови Сатонін Олександр Володимирович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.