Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0513U000532

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-05-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович
2. Kukhar Volodymyr

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-04-2013

Спеціальність за освітою: 7.090407

Місце роботи здобувача: ДВНЗ "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Маріуполь, вул. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.03

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ безрівчакового профілювання заготовок та удосконалення технологій об'ємного штампування на пресах

2. Development of scientific bases of the dies-less profiling of billets and improvement of technologies of volumetric forging by presses

Реферат:

1. Мета: розвиток наукових основ безрівчакового профілювання заготовок універсальним інструментом і зниження матеріало- та енергоємності технологій об'ємного штампування поковок на пресах. Предмет: закономірності впливу технологічних параметрів безрівчакового профілювання заготовок на формозміну, напружено-деформований стан матеріалу та енергосилові режими. Методи: зміщених об'ємів, скінчених елементів, фізичне моделювання, планованого експерименту. Новизна: встановлені закономірні зв'язки показників формозміни з питомою роботою деформації в процесах безрівчакового профілювання заготовок. Отримала розвиток теорія вільної формозміни у процесах безрівчакового профілювання за рахунок встановлення нових закономірностей: зміни форми та запасу пластичності при підготовчому осаджуванні заготовок із різних матеріалів плитами з різною геометрією робочої поверхні; формозміни заготовок

пластин, трубчастих заготовок, циліндричних заготовок з відношенням довжини до діаметру понад 6,0 при поздовжньому згинанні; впливу довжини зони місцевого нагрівання на формоутворення загострення при розриванні заготовки. Сфера використання: машинобудування та металургія.

2. The aim: development of scientific bases of the die-less profiling of work-pieces by universal tool and decline of material and power hungriness of technologies of volume forging of forging-parts by presses. Subject: conformities of influence of technological parameters of the die-less profiling of work-pieces on form changing, tensely-deformed state of material and energy and power modes. Methods: the displaced volumes, finite elements, physical simulation, planned experiment. Novelty: the appropriate copulas of indexes of form changing with specific work of deformation in the processes of the die-less profiling of purveyances are set. The theory of free form changing got development in the processes of the die-less profiling due to establishment of new conformities to law: changes of form and supply of plasticity at the preparatory upsetting of work-pieces from different materials by flags with different geometry of working surface; form changing of work-pieces of plates, tubular work-pieces, cylindrical work-pieces with attitude of length toward a diameter over 6,0 at the longitudinal bending; influence of length of zone of the local heating on creation of form of stick end at the laceration of work-pieces. Field of the use: machine building and metallurgy.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грикевич Володимир Олександрович

2. Grynkevych Volodymyr

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжний Володимир Леонідович
2. Калюжний Володимир Леонідович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мовшович Олександр Якович
2. Мовшович Олександр Якович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сивак Іван Онуфрійович
2. Сивак Іван Онуфрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пройдак Юрій Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пройдак Юрій Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.