Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0516U000622

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-07-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хавін Геннадій Львович

2. Khavin Gennadii Lvovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-06-2016

Спеціальність за освітою: 8.080303

Місце роботи здобувача: Національний технічний університет "Харківський політехнічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: 61001, м. Харків, вул. Кирпичова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: 61001, м. Харків, вул. Кирпичова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.13.13

Тема дисертації:

1. Моделювання, оптимізація й проектування технологічних процесів механічної обробки полімерних композиційних матеріалів

2. Simulation, optimization and design of technological processes of machining of polymeric composite materials

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологічні процеси точінні і свердлення деталей з полімерних композиційних матеріалів. Мета дослідження: моделювання формоутворення виробів з полімерних композиційних матеріалів на основі управління процесом направленого руйнування припуску, що дозволяє для обраного інструменту реалізувати вибір оптимальних технологічних параметрів. Методи дослідження: положення технології машинобудування, теорія різання, теорія руйнування та контактного руйнування, математичний аналіз і моделювання. Застосовується числове рішення контактних задач методом граничних елементів за допомогою розробленого програмного комплексу. Дослідження підтверджені порівнянням з експериментальними даними. Теоретичні і практичні результати полягають в побудові оптимальних технологічних процесів механічної обробки полімерних композиційних матеріалів із забезпеченням

мінімального розшарування і розкошлачення поверхні обробки. Наукова новизна полягає у тому, що науково обгрунтовано та сформульовано положення управлінням спрямованого руйнування полімерного композиційного матеріалу в процесі свердлення та точіння. Ступінь впровадження: проектування обробки електроізоляційних композиційних матеріалів (ПАО "ФЕД", м Харків); розрахунки і проектування технологічного процесу точіння та свердлення підшипникових сепараторів з текстоліту (шифон марки ТП-6) та з поліаміду ПА СВ30-1Э-ТМ (АО "ХАРП", м.Харків); навчальний процес НТУ "ХПІ". Сфера застосування: технологічні процеси авіа- і автобудування, авіакосмічної промисловості , хімічної промисловості, виготовлення вузлів тертя, захисних, корозійно стійких і електроізоляційних виробів різного призначення, навчальний процес.

2. Object of research - technological processes turning and drilling workpieces made of polymer composite materials. Objective: simulation of forming products from polymeric composite materials on the basis of process control fracture of allowance, which allows for the selected tool have the choice of optimal technological parameters. Methods: the aspects of mechanical engineering technology, cutting theory, the theory of the destruction and the destruction of the contact, mathematical analysis and modeling. The numerical solution of contact problems using a method of boundary elements with the help of developed software. Research confirmed by comparison with experimental data. Theoretical and practical results are to build the best technological processes of machining of polymeric composite materials with the lowest delamination and spalling for treatment surface. Scientific novelty lies in the fact that the research is justified and formulated aspects directional control the destruction of the polymer composite material in the process of drilling and turning. Degree of implementation: design of composite materials with electrical isolation (PJSC "FED", Kharkov) calculations and the design process of turning and drilling of PCB bearing separators (chiffon brand TP-6) and polyamide PA SV30-1E-M (JSC "HARP "Kharkov) educational process NTU"KhPI ". Scope: processes aviation and automotive, aerospace, chemical industry, the manufacture of friction components, protective, corrosion resistant and electrical products for various purposes, the learning process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тимофієв Юрій Вікторович
2. Timofeev Yuriy Victorovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Долматов Анатолій Іванович
2. Долматов Анатолій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.07.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Петраков Юрій Володимирович
2. Петраков Юрій Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарельник В'ячеслав Борисович

2. Тарельник В'ячеслав Борисович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пермяков Олександр Анатолійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пермяков Олександр Анатолійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.