Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U003304

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-05-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коросташевський Павло Володимирович

2. Korostashevskiy Pavlo Volodimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 08-04-2011

Спеціальність за освітою: 0572

Місце роботи здобувача: ЗАТ "АзовЕлектроСталь"

Код за ЄДРПОУ: 25605170

Місцезнаходження: 87535, Україна, м. Маріуполь, пл. Машинобудівельників, 1

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: ВАТ "Головний спеціалізований конструкторсько-технологічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 13504966

Місцезнаходження: 87535, м.Маріуполь Донецької обл., пл.Машинобудівельників, 1

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 45.45.01

Тема дисертації:

1. Удосконалення принципів проектування універсального технологічного обладнання ліній збирання і зварювання листових полотнищ

2. Sheet panels assembling and welding lines universal technological equipment design principles improvement

Реферат/анотація:

1. Об'єкт досліджень - спеціальне технологічне обладнання потоково-механізованих ліній збирання та зварювання листових полотнищ. Мета - вдосконалення принципів проектування універсального технологічного обладнання для збирання, транспортування по лініях і забезпечення одночасного зварювання всіх стиків листових полотнищ обичайок котлів залізничних вагонів-цистерн із листів різної ширини. Предмет досліджень - діапазон універсальності спеціального технологічного обладнання, механізми і розрахункові залежності взаємодії контактуючих поверхонь різних полотнищ і елементів устаткування в процесі збирання, зварювання і транспортування лініями, принципи конструювання універсального обладнання ліній. Методи досліджень - теоретичні, засновані на загально-прийнятих методиках визначення деформацій при вигині, методах теоретичної механіки і розрахунках опорів переміщенню механічного транспортного устаткування; практичні - побудовані на різних універсальних

методиках вимірювання деформацій, що супроводжують листові полотнища і листи при переміщуванні по роликових полях. Новизна - встановлено, що при переміщенні листового полотнища по роликовому полю деформації його кромок обернено пропорційні квадрату товщини листа; отримано рівняння критичного вильоту лобової кромки листового полотнища і представлені графічні залежності його рішення; визначено коефіцієнт критичного прогину лобової кромки листового полотнища при його переміщенні по непривідному роликовому полю як відношення критичного прогину до діаметру ролика; встановлено, що додатковий опір переміщенню полотнища, який виникає при заходженні лобової кромки полотнища на ролики непривідного роликового поля , залежить від прогину лобової кромки у момент контакту із роликом та діаметру роликів і досягає максимального значення при критичному кроці роликів. Ступінь впровадження - випробувано в умовах виробництва залізничних вагонів-цистерн ВАТ "Азовмаш" з економічним ефектом 127,55 тис. грн. Сфера використання - машинобудування.

2. The research object is the special technological equipment of sheet panels assembling and welding conveyer-mechanized lines. The purpose is the universal technological equipment for assembling, transporting along the lines and guaranteeing of synchronous welding all railway tank car boiler shell sheet panel joints of various width sheets designing principles improvement. The research subject is the universality range of the special technological equipment, machinery and calculated dependences of various panels and equipment elements contacting surfaces interaction in the assembling, welding and transporting process along the lines, lines universal equipment constructing principles. The research methods are theoretical which are based on generally accepted methods of deformation determination when bending strain, the theoretical mechanics methods and resistance analysis to movement of mechanical transport equipments; practical which are based on the various universal methods of deformation measures accompanying sheet panels and sheets when moving along the roller zones of assembling and welding line stands and roller conveyer for sheets moving. Newness - it was established that when sheet panel moving along roller zones the deformations of it edges are inversely proportional to the square of sheet thickness; it was received the equation of the sheet panel frontal edge critical flight and graphic dependences it decision were offered; it was determined critical bending factor of sheet panel frontal edge when its moving along dead roller zone as ratio of the critical bending to the roller diameter; it was established that additional resistance to panel moving which is springing up when stopping of panel frontal edge on the rollers of dead roller zone depends on the frontal edge bending in the moment of contact with roller and roller diameter and it is reached maximum value by critical pitch of the rollers. The introduction degree - it was tested in conductions of the railway tank cars OJSC "Azovmash" production with economic effect is equal 127.55 thousand hryvnas. The utilization sphere is machine building.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Роянов В’ячеслав Олександрович

2. Rojanov Vjacheslav Alexandrovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лебедєв Володимир Олександрович

2. Лебедєв Володимир Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Драган Станіслав Володимирович

2. Драган Станіслав Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Роянов В’ячеслав Олександрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Роянов В’ячеслав Олександрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.