Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U006747

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-01-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жовтобрюх Валерій Олексійович
2. Zhovtobryukh Valeriy Alekseevith

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-12-2012

Спеціальність за освітою: 7.05010201

Місце роботи здобувача:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: ТОВ Технічний Центр "ВаріУс"

Код за ЄДРПОУ: 33324757

Місцезнаходження: 49027, Україна, м. Дніпро, вул. Фучика, д. 15, к. 57

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності механічної обробки деталей гідравлічних систем шляхом вибору раціональних параметрів операцій за критерієм собівартості

2. Improving the efficiency of machining de-hydraulic hoists by choosing rational parameters of operations by cost

Реферат/анотація:

1. мета дослідження: зниження собівартості й підвищення продуктивності обробки деталей гідравлічних систем на основі застосування прогресивних конструкцій інструментів і вибору раціональних режимів різання; методи дослідження та апаратура: фундаментальні положення технології машинобудування, теорії різання матеріалів, опору матеріалів, фізики, математичного аналізу; математичне моделювання; профілограф-профілометр, твердомір, мікроскоп; теоретичні та практичні результати: теоретично визначені умови зниження собівартості й підвищення продуктивності обробки деталей гідравлічних систем за рахунок застосування збірних твердосплавних інструментів зі зносостійкими покриттями й вибору раціональних режимів різання, розроблені ефективні операції механічної обробки деталей гідравлічних систем; новітність нововпроваджуваного: одержала подальший розвиток математична модель визначення собівартості обробки, що дозволило визначити раціональні режими різання й обґрунтувати ефективність застосування прогресивних збірних твердосплавних інструментів зі зносостійкими покриттями, які дозволяють за рахунок

збільшення продуктивності обробки з надлишком компенсувати витрати на інструмент і зменшити собівартість і трудомісткість обробки; розроблено математичну модель визначення теплового балансу й температури, яка виникає при різанні в умовній площині зсуву оброблюваного матеріалу, на передній і задній поверхнях лезового інструмента, що дозволило обґрунтувати умови зниження собівартості обробки й підвищення стійкості інструмента та продуктивності обробки; ступінь упровадження: ПрАТ "Гідросила АПМ" (м. Кіровоград) та ПАТ "Дніпрополімермаш" (м. Дніпропетровськ); сфера використання: машинобуду-вання

2. 3. Advanced technological processes machining hydraulic systems research objective: reducing costs and improving productivity machining hydraulic systems through the use of advanced design tools and best cutting conditions, me-thods and equipment: fundamental assumptions of engineering technology, the theory of cutting materials, strength of materials, physics , mathematical analysis, mathematical modeling, profiler, roughness, hardness tester, microscope, theoretically the conditions for reducing costs and increasing productivity machining hydraulic systems through the use of modular carbide tools with wear-resistant coating, and the rational choice of cutting devel-HN efficient operations machining hydraulic systems received Further development mathematical model to determine the cost of processing, allowing you to determine the rational cutting and prove the effectiveness of advanced modular carbide tools with wear-resistant coating, which allows for an increase in processing performance more than offset the cost of the instrument and to reduce the cost and complexity of processing; developed a mathematical model for determining the heat balance and temperature encountered when cutting in conditionally shear plane of the material on the front and back surfaces of the blade tool, enabling cost savings to justify the conditions of processing and increase tool life and performance handling, the private joint-stock company "Hydrosila APM" (Kirovograd) and JSC "Dnepropolimermash" (Dnepropetrovsk), mechanical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новіков Федір Васильович

2. Novikov Fedor Vasilevich;

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сизий Юрій Анатолійович

2. Сизий Юрій Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Барсуков Володимир Анатолійович

2. Барсуков Володимир Анатолійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Самотугін Сергій Савелійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Самотугін Сергій Савелійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.