Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U002515

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-05-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мосьпан Денис Владиславович
2. Mospan Denys Vladyslavovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-04-2012

Спеціальність за освітою: 7.092208

Місце роботи здобувача: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: 39600, м. Кременчук, вул. Першотравнева, 20

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 29.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: 39600, м. Кременчук, вул. Першотравнева, 20

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.22

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології формозміни плоских листових деталей із прямолінійним рифтом методами гнуття.
2. Perfection of technology of forming flat sheet with a rectilinear groove by bending.

Реферат:

1. Дисертаційна робота спрямована на підвищення ефективності й зниження витрат на технологічне оснащення процесу штампування плоских листових деталей із прямолінійним рифтом з розширенням технологічних можливостей кромкозгинального устаткування. З метою теоретичних досліджень силового навантаження металу заготовки при випрямленні попередньо вигнутих плоских елементів деталі в роботі на основі методів малих пружнопластичних деформацій, змінних параметрів пружності й Гальоркіна розроблено чисельну модель. На базі запропонованого процесу розроблено спосіб формоутворення плоских листових деталей із прямолінійним рифтом, при якому здійснюється попереднє згинання листової заготовки й випрямлення плоских елементів заготовки без застосування гнучкого формотворного пуансона, відповідного до профілю прямолінійного рифта. Виконано комплекс експеримент-тальних досліджень, що підтвердили можливість одержання, відповідних до технічних умов плоских листових деталей із

прямолінійним рифтом. Результати експериментальних даних з виміру зусиль згинання, стріли прогину, деформацій заготовки підтверджують вірогідність отриманих теоретичних залежностей.

2. The dissertation is aimed at the increase of efficiency and decrease of expenses on technological equipment of stamping flat sheet items with a rectilinear groove with expansion of technological opportunities of edging machines. The paper describes the technological processes of forming a rectilinear groove with a step punch and from the previously bent blank with subsequent straightening of flat elements of the blank. With the purpose of theoretical researches of force loading of the metal of the blank at straightening previously bent flat elements of an item under treatment on the basis of the methods of small elastic - plastic deformations, variable parameters of elasticity and Galerkin a numerical model is developed. The application of the given software has allowed to determine conditions of force loading and geometry of a previously bent sheet blank, at which the process of forming a final profile of the stamped item is carried out. On the basis of the offered process a practice of forming flat sheet items with rectilinear grooves is developed, at which preliminary bending of a sheet blank and straightening of flat elements of the blank without application of a bending punch appropriate to the form of the rectilinear groove is carried out. The numerical - analytical modeling of the offered technological scheme of force loading is executed, that has allowed to establish features of performance of the offered process at various geometrical parameters of a previously bent blank. A complex of experimental researches is carried out, which has confirmed the possibility of manufacturing flat sleet blanks with a rectilineat groove according to the specifications. The results of the experimental data on gauging bending forces, deflection, deformations of the blank confirm the reliability of the received theoretical dependences.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Драгобецький Володимир В'ячеславович

2. Dragobetskiy Volodymyr Viacheslavovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мовшович Олександр Якович
2. Мовшович Олександр Якович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Явтушенко Олександр Вікторович
2. Явтушенко Олександр Вікторович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Рей Роман Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Рей Роман Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.