Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U007117

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-12-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пугач Микола Васильович
2. Puhach Mykola Vasyliovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.13.07

Назва наукової спеціальності: Автоматизація процесів керування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 09-12-2011

Спеціальність за освітою: 8.092203

Місце роботи здобувача: Полтавський національний технічний університет імені Юрія Кондратюка

Код за ЄДРПОУ: 02071100

Місцезнаходження: 36011, м. Полтава, Першотравневий проспект, 24

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 23.073.02

Повне найменування юридичної особи: Центральноукраїнський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: просп. Університетський, 8, м. Кропивницький, Кіровоградський р-н., Кіровоградська обл., 25006, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Полтавський національний технічний університет імені Юрія Кондратюка

Код за ЄДРПОУ: 02071100

Місцезнаходження: 36011, м. Полтава, Першотравневий проспект, 24

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 50.47.31

Тема дисертації:

1. Автоматизація керування процесом травлення струмовводів при виготовленні пальників дугових ртутних ламп

2. The current feedthrough etching process monitoring automation while making of the arc mercurial lamps' burners

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес електрохімічного травлення фольгового струмовводу; предмет дослідження - методи і системи керування процесом електрохімічного травлення; мета - підвищення якості та конкурентоспроможності дугових ртутних ламп шляхом створення автоматизованої системи керування процесом виготовлення фольгових струмовводів методом електрохімічного травлення; методи - теоретичний аналіз та синтез, математичні та статистичні; новизна - уперше керування процесом електрохімічного травлення здійснюється не за жорстко заданою програмою, як це відбувається в існуючих системах, а налаштовується відповідно до умов його проходження з метою підтримання постійної швидкості

травлення, що дозволило зменшити шорсткість поверхні струмовводів під час їх виготовлення; результати - розроблений методу визначення швидкості травлення дозволяє проводити вимірювання під час технологічного процесу з відносною похибкою в 3%; впровадження автоматизованої системи на технологічному обладнанні ТОВ "Завод газорозрядних ламп" в м. Полтаві дозволило покращити якість та конкурентоспроможність дугових ртутних ламп; галузь - електротехніка.

2. The object of research is the electrochemical etching process of foil current feedthrough; the subject of research is methods and systems of the electrochemical etching process monitoring; the purpose is improving the quality and competitiveness of the arc mercury lamps by creating automated monitoring system of manufacturing process of foil current feedthrough by the electrochemical etching method; the methods are theoretical analysis and synthesis , mathematical and statistical, the novelty; for the first time the managing of electrochemical etching process is not rigidly set by the program as in the existing systems, but it is configured in accordance with the conditions of its passage in order to maintain a constant etching speed, which allowed to reduce the surface roughness of current feedthrough during their manufacturing ; the results are the developed method of determining the rate of etching allows to conduct the measurements during the technological process with the relative error of 3%. The automated system is implemented on the technological equipment of LLC "the Factory of high-intensity discharge lamps" in Poltava, which allowed to improve the quality and competitiveness of mercury arc lamps; the field is electrical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Галай Микола Васильович

2. Galay Mykola Vasyliovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кошовий Микола Дмитрович
2. Кошовий Микола Дмитрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.03

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Миленький Володимир Васильович
2. Миленький Володимир Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Павленко Іван Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Павленко Іван Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.