Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0502U000393

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-11-2002

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Руденко Євген Олексійович
2. Rudenko Yevgen Oleksijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-09-2002

Спеціальність за освітою: 90404

Місце роботи здобувача: Донецький державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 83000, м. Донецьк, вул. Артема, 58

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 83000, м. Донецьк, вул. Артема, 58

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.35

Тема дисертації:

1. Розвиток теорії, розробка і реалізація автоматизованих металорзберігаючих технологій гарячої прокатки штаб і листів

2. Development of the theory, designing and realization of metal saving robotized technologies of strips and sheets hot rolling

Реферат/анотація:

1. О'єкт - процес прокатки товстих листів і штаб. Мета - виявлення основних закономірностей послідовної формозміни розкатів у вертикальних і горизонтальних валках, розробка на цій основі засобів керування формою розкатів у плані і технологій гарячої прокатки товстих листів і штаб, які забезпечують мінімальну витрату металу на тонну придатного. Методи - методи теорії обробки металів тиском, фізичного моделювання. Апаратура - тензостанція, інструментальний мікроскоп, вимірюючи прилади. В перше одержано і математично описано основні закономірності зміни ширини, форми поперечного перерізу і кінців розкатів у плані при обтиску у горизонтальних і вертикальних валках чорнових клітей широкоштабових і товстолистових станів з урахуванням послідовності та багатократності проходів у різних схемах прокатки. Розроблені, досліджені і втілені технологічні і технічні рішення й пристрої керування, які забезпечують мінімальну витрату металу при виробництві штаб та листів.

2. Object - of thick sheets and strips rolling process. The purpose - revealing of the basic laws consecutive of metal forming in vertical and horizontal rolling shaft, development - on their basis of ways of management of the roll form. The plan and technologies hot rolling of thick sheets and strips ensuring the minimal charge metal on ton suitable. Methods - methods processing's of metals by pressure physical modelling. The equipment - tensors, tool microscope, measuring devices. For the first time are established and mathematics the laws of change of width, form are described. Cross section and ends roll in the plan at compress in horizontal and vertical rolling shaft. Draft crate broadband and of thick sheets rolling-mashing in view of a sequence and recurrence of passes in the various circuits rolling process. Are developed, are investigated and are introduced technological of the decision and device management's, which provided minimal charge of metal by manufacture of strips and sheets. Object -of thick sheets and strips rolling process. The purpose - revealing of the basic laws consecutive of metal and horizontal rolling shaft, development - forming in vertical on their basis of ways of management of the roll form. The plan and technologies hot rolling of thick sheets and strips ensuring the minimal charge metal on ton suitable. Methods - methods processing's of metals by pressure physical modelling. The equipment - tensors, tool microscope, measuring devices. For the first time are, established and mathematics the laws of change of width form are described. Cross section and ends roll in the plan at compress in horizontal and vertical rolling shaft. Draft crate broadband and of thick sheets rolling-mashing in view of a sequence and recurrence of passes in the vari ous circuits rolling process. Are developed, are investi gated and are introduced technological of the decision and device management's, which provided minimal charge of metal by manufacture of strips and sheets.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коновалов Ю.В.

2. Konovalov Yu.V.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ніколаєв В.О.
2. Ніколаєв В.О.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тилик В.Т.
2. Тилик В.Т.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Капланов В.І.

2. Капланов В.І.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Соколов Л.М.

2. Соколов Л.М.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Мінаєв О.А.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Мінаєв О.А.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.