

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U003768

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-10-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Примостка Олена Олександрівна

2. Prymostka Elena Alexandrovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.04.01

Назва наукової спеціальності: Фінанси, грошовий обіг і кредит

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-10-2004

Спеціальність за освітою: 8103

Місце роботи здобувача: Всеукраїнський фонд "Крок за кроком"

Код за ЄДРПОУ: 21688520

Місцезнаходження: 01034, м.Київ, вул. Пушкінська, 9, оф.4

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д26.006.02

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

**Код за ЄДРПОУ:** 02070884

**Місцезнаходження:** м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.71.25

**Тема дисертації:**

1. Економічна ефективність банківської діяльності
2. Economic efficiency of the banking activity

**Реферат:**

1. Фінансово-господарська діяльність банків України на трьох організаційно-функціональних рівнях прояву: система банків другого рівня, окрема банківська установа, структурний підрозділ банку. Розробка та наукове обґрунтування теоретичних засад і прикладних методів визначення економічної ефективності банківської діяльності. Методи: діалектика, аналіз, синтез, системність, комплексність, аналогія, оптимізація, історизм, системний підхід. Досліджена економічна ефективність банківської діяльності на трьох організаційно-функціональних рівнях її прояву - система банків другого рівня, окрема банківська установа та структурний підрозділ банку. Розроблено концептуальні засади визначення економічної ефективності з урахуванням специфіки банківської діяльності на кожному рівні. Обґрунтовано основні функції банків (платіжно-розрахункова, ощадно-капіталоутворююча та кредитно-інвестиційна) та сформовано систему аналітичних показників для оцінювання кожної з них. Впроваджено методiku визначення економічної ефективності банку та структурних підрозділів. Банківська система України, навчальний процес.

2. Financial - economy activity of Ukrainian bank's on the three origination-function levels, which are the commercial banks system level, the level of the separate bank and bank's division level. Working out and scientific basing of theoretical backgrounds and practical methods of definition the economic efficiency of the banking activity. The methods are dialectic, analyses, synthesis, systemic, complexity, analogy, optimisation, historical method, system approach. The economic efficiency of the banking activity on the three origination-function levels was investigated, which are the commercial banks system level, the level of the separate bank and bank's division level. The conceptual points for determination of the economic efficiency were created and the particularity of the bank activity on each level was took into consideration. The main functions of commercial banks system were grounded (payable - settlements, saving - capitalcreated, credit-investment) and the system of analytic ratios for evaluation each of them. The methods of economic efficiency of the bank and its organization departments were created and implemented. The ways of increasing bank activity on each level were identified. Banking system of Ukraine, educational process.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Мороз Анатолій Миколайович

2. Moroz Anatoly Nikolayevich

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.04.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Дзюблюк Олександр Валерійович
2. Дзюблюк Олександр Валерійович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.04.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Карчева Ганна Тимофіївна
2. Карчева Ганна Тимофіївна

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.03.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Федосов Віктор Михайлович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Федосов Віктор Михайлович

