Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U000629

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-02-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Яценко Сергей Михайлович
2. Yatsenko Sergey Mihaylovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-01-2007

Спеціальність за освітою: 8.090702

Місце роботи здобувача: Відкрите акціонерне товариство "Гідропривід"

Код за ЄДРПОУ: 00223214

Місцезнаходження: 61052, м.Харків, вул. Мало-Панасівська, 1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д41.052.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Відкрите акціонерне товариство "Гідропривід"

Код за ЄДРПОУ: 00223214

Місцезнаходження: 61052, м.Харків, вул. Мало-Панасівська, 1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності технології фінішної обробки деталей пар тертя поршневих насосів

2. Increase of efficiency of technology of finish treatment of details of pair of friction of pistons pumps

Реферат/анотація:

1. Математично описані основні параметри теплового процесу при шліфуванні і визначені умови зменшення температури шліфування, розроблені ефективні технологічні процеси фінішної обробки деталей пар тертя поршневих насосів. Вперше розроблена математична модель визначення температури при шліфуванні, яка заснована на урахуванні балансу тепла, що йде в стружки і оброблювальну деталь, що дозволило виявити, обгрунтувати і реалізувати нові технологічні можливості зменшення температури при шліфуванні і підвищення якості обробки детелей пар тертя поршневих насосів. Доказано можливість значного збільшення продуктивності обробки без збільшення температури і погіршення якості оброблюваної поверхні за рахунок реалізації сталого теплового процесу в умовах точіння і глибинного шліфування.

2. Key parameters of thermal process at grinding are described in mathematical terms, conditions of temperature reduction at grinding are defined, effective finishing methods of friction couples of piston pumps are developed with allowance for balance of heat in chip scrap and workpiece that has allowed to reveal, to substantiate and to implement new temperature reduction capabilities at grinding as well as to improve the quality of parts finishing of

friction couples of piston pumps. The possibility of essential increase in finishing efficiency without increase in temperature and degeneration of quality of workpiece surfaces due to realization of the established thermal process in conditions of turning and deep grinding is proved.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новіков Федір Васильович
2. Novikov F.V.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Марчук Віктор Іванович
2. Марчук Віктор Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Наддачин Валерій Борисович
2. Наддачин Валерій Борисович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Дащенко Олександр Федорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Дащенко Олександр Федорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.