Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U005895

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-11-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жбанков Ярослав Геннадійович

2. Zhbankov Iaroslav Gennad'evich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 21-10-2010

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Отримання порожнистих деталей із змінною товщиною стінки на базі використання способів радіально-прямого видавлювання

2. Obtaining of hollow parts with variable wall thickness, based on the methods of radial forward extrusion

Реферат/анотація:

1. Штампування порожнистих деталей радіально-прямим видавлюванням на конусній оправці. Методи дослідження й апаратура - математичне та фізичне моделювання, методи координатних сіток і математичної статистики, експерименти в умовах лабораторій. Теоретичні та практичні результати - математичні моделі для розрахунку силових параметрів та параметрів формозмінення, рекомендації з удосконалення технології і розробки оснащення. Новизна - встановлення впливу факторів на енергосилові параметри, параметри формозмінення та можливість одержання порожнистих деталей типу втулок із внутрішніми стовщеннями. Ступінь впровадження - розроблено й передано для промислового освоєння розроблених рекомендацій (є довідки про прийняття на освоєння). Сфера використання - підрозділи машинобудівних та металургійних підприємств, галузевих НДІ.

2. Forging hollow parts by radial-forward extrusion on the cone fixture. Research Methods of research and equipment - mathematical and physical modeling, methods of grid charts and mathematical statistics, experiments

in the conditions of laboratories. Theoretical and practical results - the mathematical models for calculating the power parameters and deformation parameters, recommendations for the improvement of technology and development of die tools. Novelty - establishing the influence of factors on the energy-power parameters, the parameters and the possibility of forming hollow parts such as bushings with internal bulges. The degree of implementation - developed and transferred to industrial development of developed recommendations (a certificate of acceptance for development). Scope of use - unit engineering and metallurgical enterprises, industrial research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдін Серажутдінович
2. Aliiev Igramotdin Serazhutdinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тітов В'ячеслав Андрійович

2. Тітов В'ячеслав Андрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.07.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Володимир Миколайович

2. Левченко Володимир Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Сатонін Олександр Володимирвич

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Сатонін Олександр Володимирвич

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.