Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U005752

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 09-11-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Паращієнко Ірина Миколаївна

2. Parashchienko Irina Mikolaivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.26.01

Назва наукової спеціальності: Охорона праці

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-10-2015

Спеціальність за освітою: 7.04010601

Місце роботи здобувача: Полтавський національний технічний університет імені Юрія Кондратюка

Код за ЄДРПОУ: 02071100

Місцезнаходження: 36011, м. Полтава, Першотравневий проспект, 24

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.085.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Придніпровська державна академія будівництва та архітектури"

Код за ЄДРПОУ: 02070772

Місцезнаходження: 49600, м.Дніпро, вул. Чернишевського 24а

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 67.01.93

Тема дисертації:

1. Зниження шуму в формувальних цехах підприємствах з виробництва залізобетонних виробів

2. Noise reducing in molding shops of reinforced concrete products enterprises

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - шумовий режим формувального цеху підприємств з виробництва залізобетонних виробів. Мета дисертаційної роботи: поліпшення умов праці у формувальних цехах підприємств з виробництва залізобетонних виробів шляхом комплексного підходу до зниження шуму працюючих віброагрегатів. Методи дослідження: теоретичні та лабораторно-натурні дослідження шумового режиму формувального виробництва; математична обробка результатів досліджень, які базуються на плануванні багатофакторних експериментів і представлені у вигляді математичних та емпіричних залежностей, гістограм, таблиць і графіків. Теоретичні і практичні результати: розроблено та науково обґрунтовано комплексне технологічне рішення, щодо зниження шумових характеристик працюючих відроагрегатів, використання якого дозволяє істотно покращити акустичні умови праці у формувальних цехах підприємств з виготовлення залізобетонних виробів; розроблено новий демпфірувальний матеріал -мастика полімерна віброзвукопоглинальна "Вібромаст" з покращеними фізико-механічними властивостями; розроблено,

експериментально доведено та реалізовано на практиці застосування камерно-екранного глушника нового типу для зниження шуму віброагрегатів розташованих у приямку; оцінено зменшення виробничого ризику від шумового впливу у формувальному цеху після впровадження камерно-екранного глушника. Наукова новизна: вперше обґрунтовано й підтверджено доцільність застосування демпфірування для зниження шуму, що випромінюється віброагрегатами; встановлено емпіричну залежність зниження рівнів звуку та звукового тиску від товщини шару демпфірувального покриття мастикою полімерною віброзвукопоглинальною "Вібромаст"; для зниження шуму віброагрегатів, розміщених у приямках, вперше розроблено камерно-екранний глушник та експериментально підтверджено його ефективність; встановлено емпіричну залежність зниження рівня звукового тиску від ширини зазору між стінкою приямка й віброагрегатом, напрямком випромінювання шуму в зону робочого місця формувальника, наявністю або відсутністю звукопоглинального шару мастики "Вібромаст" на внутрішніх поверхнях глушника та від розташування поверхні стола віброагрегату відносно рівня підлоги цеху; за допомогою стохастичного підходу вперше було визначено виробничий ризик від шумового впливу до та після впровадження камерно-екранного глушника. Ступінь упровадження: запатентовано новий демпфірувальний матеріал-мастика полімерна віброзкукопоглинальна "Вібромаст", впровадження якого на ТОВ "Баловський завод ЗБВ" дозволило знизити звукове випромінювання віброагрегату та шумове навантаження на робочому місті формувальника на 4,5 дБА; впровадження камерно-екранного глушника для віброагрегату по ущільненню бетонної суміші на ТзДВ "Полтавтрансбуд" призвело до покращення акустичних умов праці на території цеху (до 8,5 дБА) та забезпечило економічну ефективність у розмірі 35570 грн/рік. Сфера використання: формувальні цеха підприємств з виготовлення залізобетонних виробів.

2. The object of study - noise mode molding shop of reinforced concrete products enterprises. The aim of the thesis: of improving the labor conditions in molding shops of reinforced concrete products enterprises by means of an multipronged attack to reducing noise produced by operating vibration machinery. Research methods: Theoretical and laboratory and field studies of the noise mode molding shop; mathematical processing of the results of research, which is based on planning multifactorial experiments and presented in the form of mathematical and empirical relationships, bar charts, tables and graphs. Theoretical and practical results: developed and scientifically substantiated complex technological solution to reduce the noise performance of working vibration machinery, the use of which can significantly improve the acoustic conditions of work in the molding shop of reinforced concrete products enterprises;. Novelty of the research: for the first time proved and confirmed the feasibility of damping to reduce noise emitted vibration machines; established empirical dependence between the noise and noise pressure level reduction of the damping material layer thickness polymeric noise-vibration absorbing mastic "Vibromast"; to reduce noise produced by vibration machines located in the pit, a chamber-screen noise damper has first been developed and and experimentally proved its effectiveness; established empirical dependence of noise pressure level reduction by means of a chamber-screen noise damper on the width of the acoustic clearance between the vibration machine's table and the noise damper's screen panel, on the direction of noise emission into the molder's working place, on the presence or absence of the "Vibromast" mastic noise absorbing layer on the internal damper's surfaces and on the vibration machine's table surface location towards the shop's; using a stochastic approach was first defined production risk of noise exposure before and after the chamber-screen noise damper implementation. Implementation extent: patented a new material damping mastic polymeric noise-vibration absorbing mastic "Vibromast", the implementation of which in of "Balovsky plant of reinforced concrete products enterprises" possible to reduce sound radiation vibration machinery and noise pollution in the molder working place 4.5 dBA; the implementation chamber-screen noise damper vibration machinery for compacting concrete mix on the "Poltavtransbud" led to improved working conditions in the area plant (8.5 dBA), and provide cost-effective in the amount of UAH 35570/year. Range of application: molding shops of reinforced concrete products enterprises.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Богданов Юрій Володимирович

2. Bogdanov Yriy Vladimirovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.26.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Запорожець Олександр Іванович

2. Запорожець Олександр Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.22.14

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Абракітов Володимир Едуардович
2. Абракітов Володимир Едуардович

Кваліфікація: к.т.н., 05.26.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Хмара Леонід Андрійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Хмара Леонід Андрійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.