

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U000108

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-01-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевченко Олена Леонідівна
2. Shevchenko Olena Leonidivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.06.01

Назва наукової спеціальності: Економіка, організація і управління підприємствами

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 11-12-2003

Спеціальність за освітою: 8108

Місце роботи здобувача: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.006.04

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ, просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.71.03

Тема дисертації:

1. Маркетингова товарна політика підприємства (на прикладі фармацевтичної галузі України).
2. Marketing product policy of the enterprise (based on the pharmaceutical branch of Ukraine).

Реферат:

1. Процес становлення і розвитку маркетингової діяльності підприємств. Дослідження теоретичних і прикладних аспектів застосування маркетингової товарної політики фармацевтичними підприємствами. Метод теоретичного узагальнення, аналізу та синтезу, порівняння. Обґрунтовано особливості фармацевтичної продукції, визначено їх вплив на реалізацію товарної політики. Запропоновано системний підхід до забезпечення конкурентоспроможності ліків. Вдосконалено модель асортментної політики. Обґрунтовано пропозиції з підвищення ролі соціального чинника. Фармацевтична галузь України, навчальний процес КНЕУ.
2. The process of formation and development of marketing activity of the enterprises. The research of theoretical and applied aspects of application of marketing product policy by pharmaceutical enterprises. A method of theoretical generalization, analysis and synthesis, comparisons. The peculiarities of pharmaceutical goods and

their influence on carrying out product policy have been determined. The system approach to maintenance of competitiveness of drugs has been offered. The model of assortment policy of pharmaceutical enterprise has been improved. The suggestion of increasing the role of a social factor have been justified. The pharmaceutical branch of Ukraine, education process of KNEU.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Павленко Анатолій Федорович
2. Pavlenko Anatoliy Fedorovich

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мова Віктор Васильович
2. Мова Віктор Васильович

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Скибінський Станіслав Володимирович

2. Скибінський Станіслав Володимирович

Кваліфікація: к.е.н., 08.06.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Павленко Анатолій Федорович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Павленко Анатолій Федорович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

