Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U000867

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-04-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лебедєв Павло Миколайович

2. Lebediev Pavlo

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.05.02

Назва наукової спеціальності: Машини для виробництва будівельних матеріалів і конструкцій

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 10-03-2015

Спеціальність за освітою: 8.050315

Місце роботи здобувача: ПрАТ "Бетон Нова"

Код за ЄДРПОУ: 32406629

Місцезнаходження: 84791, Донецька обл.,м. Дебальцеве, мст Миронівский, вул. Радянська, 42

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.056.04

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний університет будівництва та архітектури

Код за ЄДРПОУ: 02071174

Місцезнаходження: вул. Сумська, 40, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний університет будівництва та архітектури

Код за ЄДРПОУ: 02071174

Місцезнаходження: 61002, м. Харків-2, вул. Сумська,40

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 67.17.19

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності роботи обладнання для виготовлення залізобетонних трубчастих виробів способом центрифугування.

2. The efficiency of the equipment for manufacture of concrete tubular products by way of centrifugation.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - технологічний процес формування залізобетонних стійок; мета-підвищення продуктивності робочого обладнання для виготовлення залізобетонних стійок типу СК опор ЛЕП електропередач способом центрифугування за рахунок використання високочастотного режиму формування при стабілізації умов заповнення форми бетонною сумішшю на основі розкриття механізму такого процесу; методи-основні положення теоретичної та аналітичної механіки, статистична обробка експериментальних даних, метод планування експерименту, інженерні комп'ютерні програми; новизна - вперше отримані залежності для визначення середнього тиску, яке необхідно для ущільнення бетонної суміші з урахуванням її реологічних властивостей; вперше показана можливість визначення кутової швидкості обертання форми на підставі результатів дослідження міцності бетону на стиск; вперше запропоновано високочастотний режим

центрифугування з плавним набором частоти обертання форми для формування стійок, який реалізований в умовах ПРАТ "Бетон Нова". Методика розрахунку і конструкції запропонованого обладнання технологічної лінії виготовлення стояків залізобетонних опор використані в курсовому та дипломному проектуванні при підготовці фахівців.

2. Object - process of forming concrete struts; goal-improving the performance of work equipment for the manufacture of concrete struts type IC of transmission towers transmission method centrifugation through the use of high-frequency mode molding under the conditions have stabilized form-filling concrete mixture on the basis of the disclosure of the mechanism of this process; methods-basic theoretical and analytical mechanics, statistical processing of experimental data, the method of experiment planning, engineering and computer programs; the novelty - for the first time dependences for determination of the average pressure required to seal the concrete mix given its rheological properties; first demonstrated the possibility of determining the angular velocity of rotation shape based on the results of the study the strength of concrete in compression; first proposed the HF centrifugation with gentle rotation frequency of the molds for forming the uprights, which is implemented in terms of PJSC "Beton Nova". The method of calculation and design of the proposed equipment production line the racks of reinforced concrete used in the course and diploma design at training of specialists.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ємельянова Інга Анатоліївна

2. Emeljanova Inga

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.02, 05.23.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Науменко Юрій Васильович
2. Науменко Юрій Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Васильєв Олексій Сергійович
2. Васильєв Олексій Сергійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Ємельянова Інга Анатоліївна
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Ємельянова Інга Анатоліївна
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.