Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0403U002036

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-06-2003

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Наумейко Сергій Михайлович
2. Naumeiko S.M.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 04-06-2003

Спеціальність за освітою: 7.090405

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.182.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.15

Тема дисертації:

1. Розробка самозахисного порошкового дроту для зварювання низьколегованих сталей в усіх просторових положеннях

2. Development of self-shielding flux-cored wire for welding low-alloyed steels in all attitude

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена питанням розробки самозахисного порошкового дроту трубчатої конструкції для зварювання металоконструкцій із низьковуглецевих низьколегованих сталей в усіх просторових положеннях. Досліджуються процеси формування газового захисту при плавленні самозахисного порошкового дроту. Викладаються результати досліджень і розрахунків процесів газоутворення з урахуванням кінетичних параметрів реакцій, обчислених на основі експериментальних даних. Вивчаються металургійні і технологічні шляхи зниження вмісту азоту в металі шва при зварювання порошковим дротом. Визначаються перспективні для рішення поставленої задачі композиції газоутворюючої частини осердя порошкового дроту. Розглядаються умови формування структури металу швів, легованих нітридоутворюючими елементами і проводяться результати дослідження впливу легування на характеристики його міцності й ударної в'язкості. На основі проведених досліджень визначаються області

легування системи C-Si-Al-Mn-Ni-Zr, яка забезпечує необхідні механічнівластивості металу шва і зварного з'єднання. Викладаються результати розробки експериментально-розрахункового методу прогнозування зварювально-технологічних властивостей самозахисного порошкового дроту за даними фізико-хімічних властивостей солеоксидних фторидно-базисних шлакових систем. Аналізується ефективність застосування розробленого порошкового дроту.

2. The thesis is dedicated to problems of development of self-shielding flux-cored wire for all position welding of low-carbon low-alloyed steels. The processes of formation of gas shielding are investigated at melting of self-shielding flux-cored wire. The results of researches and calculations of processes of gas-generation are considered having taken into account kinetic parameters of reactions calculated on the basis of experimental data. Metallurgical and technological ways of lowering of nitrogen content in weld metal are studied. Perspective compositions gas and slag forming of the core of flux-cored wire for the solution of the given problem are determined. Conditions of a formation of multipass weld metal microstructure alloyed with nitrideforming elements are considered, and the alloying effects on the characteristics of strength and impact toughness are studied. In result of the carried out researches, the rational alloying system C-Si-Al-Mn-Ni-Zr and ranges of alloying are determined to ensurethe required mechanical properties of the weld metal. Results of development of an experimental-calculation method for prediction of welding and technological properties of self-shielding flux-cored wire on the basis of physical and chemical properties of salt-oxide slag systems are given. The effectiveness of application of the developed flux-cored wire is analysed.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шлепаков В.М.

2. Shlepakov V.N.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Замков В.М..

2. Замков В.М..

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сливінський А.М.

2. Сливінський А.М.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Патон Б.Є.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Патон Б.Є.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.