Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0518U000430

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-04-2018

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієва Лейла Іграмотдіновна
2. Aliieva Leila Igramotdinovna

Кваліфікація: к. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 28-03-2018

Спеціальність за освітою: обробка металів тиском

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ і розробка ресурсозберігаючих процесів об’ємного формоутворення на основі способів комбінованого деформування

2. Development of scientific foundations and elaboration of resource-saving processes of volumetric shaping on the basis of combined deformation methods

Реферат:

1. Об’єкт дослідження – технологічні процеси і оснащення об’ємного формоутворення. Мета дослідження – підвищення ефективності процесів об'ємного деформування на основі розвитку наукових основ, створення нових способів комбінованого деформування і розробки методик проектування. Методи дослідження: енергетичній метод верхньої оцінки, метод скінчених елементів, координатних сіток, феноменологічна теорія руйнування. Теоретичні і практичні результати – встановлено вплив параметрів напруженого стану на деформовність металу; розвинуто метод моделювання процесів осесиметричній пластичній деформації за допомогою кінематичних модулів; розвинуто метод розрахунку відновлення пластичності металу при деформуванні з проміжними відпалими; пропоновано нові способі комбінованого формоутворення деталей; впроваджено нові технологічні процеси комбінованого деформування. Новизна – вперше на основі моделей процесів комбінованого суміщеного та послідовного радіально-поздовжнього видавлювання отримано

комплекс залежностей для оцінки силового режиму і формоутворення деталей за новими схемами деформування; встановленій факт суттєвого впливу на пластичність швидкості зміни показника напруженого стану, який відображеній кривиною шляху деформування; обґрунтований новий принцип навантаження інструменту, який полягає зніманні деталі з пуансона поза межами матриці. Ступінь впровадження – нові технологічні процеси і оснащення для об'ємного формоутворення. Сфера використання – підприємства транспортного, важкого та енергетичного машинобудування, галузеві НДІ.

2. Object of research – technological processes and equipment of volumetric shaping. The purpose of the study is to increase the efficiency of volumetric deformation processes based on the development of scientific foundations, the creation and application of new technological methods for combined deformation and the development of methods for designing resource-saving technological processes and equipment. Research methods: the upper bound energy method, the finite element method, coordinate grids, the phenomenological theory of destruction, the methods of macro and microstructural studies, the measurement of force parameters and mathematical statistics. Theoretical and practical results – the influence of the stress state parameters on the deformability of the metal is established; a method is developed for modeling the processes of axisymmetric plastic deformation using kinematic modules; a method is developed for calculating the restoration of metal ductility during deformation with intermediate anneals; new methods of combined deformation with various parts are proposed; new technological processes of combined metal forging have been introduced. Novelty – for the first time based on models of combined and sequential radial-longitudinal extrusion processes, a complex of dependencies was obtained to evaluate the force regime and form the parts by new deformation schemes; the fact of a significant effect on the plasticity of the change rate in the stress state index, which is shown by the curvature of the strain path, is established; the regularities of the change in the force regime of the extrusion process with hollow parts, including the forces of deformation, ejection and removal of parts, have been further developed, which allowed us to justify the new principle of tool loading, which consists in removing the part from the die together with the punch and then removing the part from the punch outside the matrix. Degree of introduction – new echnological processes and equipment for volumetric shaping, technological modes of deformation. The sphere of use – transport, heavy and power engineering enterprises, branch research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огороднiков Віталій Антонович

2. Ogorodnikov Vitalij Antonovich

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огороднiков Вiталiй Антонович

2. Ogorodnikov Vitalij Antonovich

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Долматов Анатолій Іванович

2. Dolmatov Anatolij Ivanovich

Кваліфікація: д. т. н., 05.07.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тітов Вячеслав Андрійович
2. Titov Vjacheslav Andreevich

Кваліфікація: д. т. н., 05.07.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Фролов Ярослав Вікторович
2. Frolov Jaroslav Viktorovich

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Тарасов Олександр Федорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Тарасов Олександр Федорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.