

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U003608

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-10-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Богатирьов Дмитро Володимирович

2. Bogatyrhov Dmytriy Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.11

Назва наукової спеціальності: Машини і засоби механізації сільськогосподарського виробництва

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 09-09-2005

Спеціальність за освітою: 1503

Місце роботи здобувача: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 23.073.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 68.85.35

Тема дисертації:

1. Обґрунтування параметрів пневмоімпульсної машини для сепарації насіння за густиною
2. Determination of parameters of pneumatic-impulsive machine for seed separation according to density

Реферат:

1. Об'єктом дослідження є процес пневмоімпульсної сепарації насіння за густиною в стані псевдозрідження. Предмет дослідження - вплив параметрів машини на ефективність пневмоімпульсної сепарації насіння за густиною. Мета роботи: підвищення ефективності та продуктивності процесу сепарації насіння за густиною в стані псевдозрідження, при зниженні енергоємності за рахунок використання пульсуючого потоку повітря. Методи дослідження. Теоретичні дослідження проведені з використанням методів теоретичної механіки, математичного аналізу, теорії імовірності і математичного моделювання. Результати експериментальних досліджень оброблено методами математичної статистики з використанням ПЕОМ. Наукова новизна роботи полягає в наступному: - за допомогою розробленої детермінованої математичної моделі процесу з використанням прикладних програм для ПЕОМ описано кінематику руху частки в псевдозрідженому шарі насіння; - встановлено взаємозв'язок властивостей псевдозрідженого шару і окремої частки з конструктивними, кінематичними та аеродинамічними параметрами машини, при наявності факторів: випадкової дії сили лобового тиску; наявності пульсації повітряного потоку; ексцесу та асиметрії епюр

тисків, відповідно, в поперечному та повздовжньому перетині пневматичного каналу; висот встановлення дільників шару; - на рівні новизни обґрунтовано граничні режими роботи пневмоімпульсної машини та верхню межу її продуктивності за умови досягнення максимального технологічного ефекту сепарації; виявлені експериментальні закономірності впливу основних геометричних та кінематичних параметрів запропонованої пневмоімпульсної установки на технологічні показники її роботи. Розроблено технічну документацію і виготовлено експериментальний зразок пневмоімпульсної машини, який пройшов випробування у ТОВ "Кіровоградський комбікормовий завод", на приватному сільськогосподарському підприємстві "Влад", с.Могутне Кіровоградської області.

2. The process of pneuimoimpoulsnoi separatsii of seed after density in a state of fluidization is a research object. The article of research - influence of parameters of machine on efficiency of pneumatic-impulsive separation of seed to density. Purpose of work: rise of efficiency and productivity of process of separation of seed to density in a state of fluidization, at the decline of energy due to the use of pulsating blast. Research methods. Theoretical researches are conducted with the use of methods of theoretical mechanics, mathematical analysis, probability theory and mathematical design. The results of experimental researches are treated by the methods of mathematical statistics with the use of PECM. The scientific novelty of work consists in the following: - by means the developed determined mathematical model of process with the use of the application programs for PECM the kinematics of motion of part is described in the state of fluidization layer of seed; - intercommunication of properties offluidization layer and separate part is set with the structural, kinematics and aerodynamic parameters of machine, at presence of factors: accidental action of force of frontal pressure; presence of pulsation of current of air; excess and asymmetry of epyor pump, accordingly, in the transversal and longitudinal crossing of pneumatic channel; heights of establishment of divizers of layer; - at the level of novelty determine maximum modes of operations of pneumatic-impulsive machine and high bound of its productivity on condition of achievement of maximal technological effect of separation; the exposed experimental conformities to the law of influencing of basic geometrical and kinematics parameters of the offered pneumatic-impulsive machine on the technological indexes of its work. A technical document is developed and the experimental standard of pneumatic-impulsive machine, which passed the test in LTD. the "Kirovogradskiy mixed fodder factory", is made, on a private agricultural enterprise "Vlad", s. Mogutne the Kirovograds region.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Петренко Микола Миколайович

2. Petrenko Nikolay Nikolayevich

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.11

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Котов Борис Іванович

2. Котов Борис Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.20.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шмат Костянтин Іванович

2. Шмат Костянтин Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.05.11

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Черновол Михайло Іванович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Черновол Михайло Іванович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.