

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0504U000577

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-11-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пелих Сергій Григорович

2. Pelykh Sergej Grigorjevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 06.16.04

Назва наукової спеціальності:

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-10-2004

Спеціальність за освітою: 7.090205

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський національний університет ім.Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02020714

Місцезнаходження: 91034, м.Луганськ, кв.Молодіжний, 20-а

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): L 26/232/01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет ім.Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02020714

Місцезнаходження: 91034, м.Луганськ, кв.Молодіжний, 20-а

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.01

Тема дисертації:

1. Управління якістю виливків із залізобуглецевих сплавів на основі кібернетичних моделей.
2. Quality management of iron-carbon alloys's castings on the basis of cybernetic models.

Реферат:

1. Дисертація присвячена розробці методів вирішення проблеми управління якістю виливків на основі викорис-тання системного підходу і математико-кібернетичних но-рмативних моделей технологічних процесів і систем. Здій-снено декомпозицію проблеми, пов'язану з необхідністю рішення задач на трьох рівнях: проектно-конструкторському, технологічному і системно-виробничому. Визначено номенклатуру розв'язуваних за-дач, розроблені алгоритми і програми їхнього рішення. Розроблено методики: моделювання технологічних проце-сів лиття заданої точності, моделювання динаміки функці-онування складних ливарно-технологічних систем, адапти-вної і фінішної стабілізації технологічних процесів лиття. Вирішено практичні задачі по удосконалюванню ряду технологічних процесів. Кількісно вивчений вплив просто-їв на якість виливків, розроблені і впроваджені заходи що-до зниження простоїв технологічного устаткування. органі-заційно-технічні заходи щодо вирівнювання пропускних здібностей підсистем плавки, транспортування і заливання рідкого металу ливарного цеху. Для вирішення інформаційно-діагностичних

задач в рамках виробничо-технологічного процесу виготовлення виливків пов'язаних з визначенням причин появи ливарних дефектів розроблені і реалізовані методики і комп'ютерні алгоритми.

2. The dissertation is devoted to development and realization of the system approach for the solving the problem of updating the heat-gas regime of casting to predict the formation of defect in green-sand steel mould during mass production. The technical solution on prediction of gas defects because of the efficient vent channels creation and thus providing outward gas flow in green-sand mould are devoted and put into production. The diffusive-precipitated method of high-manganese steel de-oxidation with complex ferrous alloys, containing aluminum, allowing to reduce its gas saturation and a number of gas defects in castings, are updated and put in production. The principal aspects of dissertation have been published in 17 scientific articles, and have been defended with 3 certificates.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шинський Олег Йосипович

2. Shynskiy Oleg Iosifovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Становський Олександр Леонідович
2. Становський Олександр Леонідович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луньов Валентин Васильович
2. Луньов Валентин Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Соценко Олег Васильович
2. Соценко Олег Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Гаврилюк Володимир Петрович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Гаврилюк Володимир Петрович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.