Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U001955

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-05-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжний Олександр Володимирович
2. Kaljuzhny Alexander Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-04-2007

Спеціальність за освітою: 8.090206

Місце роботи здобувача: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут", факультет електроніки

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, Київ, пр. Перемоги, 37, 2230

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.002.01

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського" Інститут енергозбереження та енергоменеджменту

Код за ЄДРПОУ: 247571500

Місцезнаходження: вул. Борщагівська 115, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут", факультет електроніки

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, Київ, пр. Перемоги, 37, 2230

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесів витягування виробів зі змінною товщиною стінок і дна з профільних заготовок

2. Development of a drawing processes of details with variable thickness of walls and the bottom from profiledd blanks

Реферат/анотація:

1. На основі методу скінчених елементів отримали подальший розвиток математичні моделі процесів холодного формоутворення заготовок складної форми та наступного витягування з них виробів зі змінною товщиною стінок і дна, які дозволяють проводити розрахунковий аналіз параметрів напружено-деформованого стану на всіх стадіях процесу та прогнозувати вплив конструктивних, технологічних та фізико-механічних факторів на геометрію виробів та властивості здеформованого металу. Методами чисельного аналізу визначені параметри напружено-деформованого стану по всьому об'єму заготовки та силових режимів при: формозміненні в процесах витягування виробів зі змінною товщиною стінок і дна із профільних заготовок; витягуванні виробів зі змінною товщиною стінок і дна, що дозволило скорегувати профіль заготовки та врахувати при подальшому витягуванні; потоншенні з одночасним обтискуванням

виробу по поверхні пуансону циліндричної і конічної форми. Розроблені рекомендації по удосконаленню геометрії заготовки складної форми для компенсування потоншення при подальшому витягуванні виробів зі змінною товщиною стінок і дна. На основі математичних моделей, створених на базі методу скінчених елементів, розроблені САПР для визначення параметрів технологічних процесів попереднього профілювання заготовок, переходів подальшого витягування та наступного потоншення виробів необхідної форми та заданими властивостями здеформованого металу

2. On the base of the finite elements method obtained the further development of mathematical models for cold deforming processes of complex shape blanks and the subsequent drawing details with variable walls thickness and the bottom from them. Parameters of loading regimes and the stress-strain state (SSS) are determined in drawing processes of details with variable walls thickness and the bottom from profiled blanks by methods of a numerical analysis. On the base of theoretical analysis was revealed the effect of the punch radius on uncontrollable stretching at a drawing of details with variable walls thickness and the bottom. It allowed to consider this stretching and to correct a profiled blank for the further drawing. Also, for the first time, loading regimes and the SSS was determined at drawing processes with a simultaneous compressing of the blank by surface of the punch with cylindrical or conic shape. Recommendations on improvement of geometry of the complex shape blanks are developed. On the base of mathematical models are developed CAD for calculations parameters of technological processes of roll forming of blanks; drawing operations; stretching details of the necessary shape and properties of the deformed metal.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стеблюк Володимир Іванович
2. Steblyuk Vladimir Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Драгобецький Володимир В'ячеславович
2. Драгобецький Володимир В'ячеславович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Володимир Миколайович
2. Левченко Володимир Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Бобир Микола Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Бобир Микола Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.

