Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U004845

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-12-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієва Лейла Іграмотдіновна
2. Aliyeva Leyla Igramotdinovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-11-2006

Спеціальність за освітою: 8 090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д29.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесів холодного видавлювання вісесиметричних деталей з фланцем
2. Perfection of the processes of cold extrusion of the axisimmetric details with a flange

Реферат:

1. Процесі холодного видавлювання вісесиметричних деталей. Підвищення ефективності процесів об'ємного штампування деталей з фланцем. Методи дослідження і апаратура - теоретичний і експериментальний аналіз, преси, пристрої і оснащення. Теоретичні і практичні результати -математичні моделі процесів радіального та комбінованого видавлювання деталей з фланцями, що дозволяють прогнозувати формозміну заготовок і визначати силовий режим деформування. Новина: моделі для прогнозування появи дефектів типу утяжин під час прямого та радіального видавлювання деталей з фланцем. Експериментально встановлено особливості силового режиму та деформованого стану заготовки при радіальному і комбінованому видавлюванні деталей з фланцем. нові способі видавлювання, які спрямовані на розширення можливостей видавлювання за рахунок підвищення якості та складності форми деталей з фланцем. Ступінь впровадження - технологічні рекомендації, процесі та штампи видавлювання (є акти викоростання). Сфера використання - проектні підрозділи машинобудівних підприємств, галузеві НДІ.

2. The processes of cold extrusion of axisimmetric details. The increase of effectiveness of t processes of die forging of details with a flange. Researching methods and equipment are theoretical and experimental analysis, presses, facilities and equipment. The theoretical and practical results: mathematical models for the processes of radial and combined extrusion of details with a flange, allowing to forecast the workpiece forming and to define the force mode of deformation. The novelty - the models for prediction of occurrence of defects such as sinks during forward and radial extrusion of details with a flange are designed. Singularities of force mode and workpiece strained state are established experimentally. The new methods of extrusion of details with a flange. The degree of introduction - technological recommendations, processes and dies of cold extrusion. A field of use - design staffs of machine-building enterprises and research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Соколов Лев Миколайович
2. Sokolov Lev Nikolaevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огороднiков Віталій Антонович

2. Огороднiков Віталій Антонович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Володимир Миколайович

2. Левченко Володимир Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Рей Роман Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Рей Роман Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.