Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0416U003385

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-06-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пахолко Сергій Анатолійович

2. Pakholko Sergii Anatoliyovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 13-06-2016

Спеціальність за освітою: 8.090206

Місце роботи здобувача: ТОВ "Протек Солюшнз Україна"

Код за ЄДРПОУ: 36519759

Місцезнаходження: 02002, м. Київ, вул. А. Луначарского, 4

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.002.01

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського" Інститут енергозбереження та енергоменеджменту

Код за ЄДРПОУ: 247571500

Місцезнаходження: вул. Борщагівська 115, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19

Тема дисертації:

1. Забезпечення якості виробів в процесах відбортування

2. Quality providing of products in the flanging process

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена забезпеченню якості відбортованих горловин шляхом визначення конструктивних, технологічних та фізико-механічних параметрів, що забезпечують отримання відбортованої стінки рівної товщини без викривлення циліндричної частини. Розроблено новий спосіб відбортування круглих отворів, який передбачає попереднє профілювання листових заготовок шляхом утворення порожнини видавлюванням і пробивання перемички. Створені математичні моделі, з використанням методу скінченних елементів, процесів відбортування круглих отворів в традиційних та попередньо зпрофільованих заготовках, проведено порівняльний аналіз процесів. Визначені раціональні силові режими та параметри відбортування, що забезпечують отримання рівної по товщині відбортованої стінки без викривлення. Отримані аналітичні залежності для аналізу процесів профілювання заготовок та їх подальшого відбортування за допомогою інженерного методу. Проведені експериментальні та теоретичні дослідження підтвердили можливість та

актуальність розвитку математичного моделювання для визначення розмірів і форми вихідних заготовок та напружено-деформованого стану при відбортуванні круглих отворів. Порівняльний аналіз отриманих результатів по силових параметрах та формозміні металу підтвердив відповідність результатів чисельних розрахунків значенням експериментальних досліджень. Похибка становила не більше 15 %, а в деяких випадках не перевищувала 1-2 %.

2. The dissertation is devoted for providing quality of flange by definition constructive, technological and physical and mechanical parameters that provide flanging wall equal thickness without curvature. The new method, which provides profiling of workpiece by extrusion and punching of lintel, was designed. The finite element method was used for creative the mathematical models of flanging process of round holes in the traditional and preformed workpieces, the comparative analysis was conducted. The optimal power modes and parameters of flanging process, which provide flat flanging wall without curvature, were identified. The engineering method was used for developing of analytical method for analysis of profiling process of workpieces and of flanging process. The experimental and theoretical researches confirmed that methods which determining the size and shape of initial workpiece in flanging process of round holes are actual and have opportunity for development. The comparative analysis of parameters of efforts and forming of the metal confirmed that results of mathematical models which were created are adequate and the results were received by experimental and theoretical researches have a high conformity. The error does not exceed 15 %.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжний Володимир Леонідович

2. Vladimir Kalyuzhny

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мороз Микола Миколайович
2. Мороз Микола Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Володимир Миколайович
2. Левченко Володимир Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Бобир Микола Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Бобир Микола Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.