Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0506U000207

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 25-04-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Братан Сергій Михайлович
2. Bratan Sergey Mihaylovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-03-2006

Спеціальність за освітою: 0501

Місце роботи здобувача: Севастопольський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070973

Місцезнаходження: 99033, м. Севастополь, вул. Університетська, 33

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 41.052.02

Повне найменування юридичної особи: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса, Одеська обл., 65044, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Севастопольський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070973

Місцезнаходження: 99033, м. Севастополь, вул. Університетська, 33

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.99

Тема дисертації:

1. Технологічні основи забезпечення якості і підвищення стабільності високопродуктивного чистового та тонкого шліфування

2. The Technological fundamentals of quality maintenance and increase of thin grinding high-efficiency fair stability

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена вирішенню найважливішої науково-технічної проблеми - забезпеченню стабільності показників якості при високопродуктивному чистовому і тонкому шліфуванні. Для вирішення поставлених задач і цілей операція розглянута як динамічна система, де процес формоутворення поверхні досліджується не тільки в просторі, але і в часі. На основі системного підходу розглянута структура операції шліфування, сформульовані основні положення і принципи аналізу процесу шліфування. Показано, що побудова граничних циклів можлива за рахунок розробки більш адекватних моделей процесу, які враховують зміну стану технологічної системи за часом. Для забезпечення стабільності вихідних показників якості в дисертації розроблена методика динамічної стабілізації поводження технологічної системи відповідно до заданих порогових граничних режимів технологічних циклів, з мінімально припустимими запасами. На основі вивчення процесів, які відбуваються в технологічній системі при взаємодії деталі і шліфувального

круга, розроблена модель динамічного об'єкту, яка характеризує відхилення від статичного режиму. Для діагностики ТС на основі динамічної моделі процесу синтезовано стохастичний спостерігач із блоком стохастичного підстроювання у формі фільтра Калмана-Бюсі. На основі отриманих динамічних моделей і оцінок, розроблена САК для стабілізації параметрів технологічної системи в процесі її функціонування.

2. The dissertation is devoted to the decision of the major scientific and technical problem to maintenance of stability of parameters of quality at high-efficiency fair and thin grinding. In dissertational work it is executed the formalized description of operation of fair and thin grinding taking into account presence of several simultaneously proceeding processes, kinematics of movements of a detail, the tool and separate cutting edges, their change for the period of stability of the tool and change of the form of its working surface, quality of a surface of preparation and check of adequacy of the received dependences is made. The developed description allows to predict behavior of technological system at any moment at any algorithms of change of technological modes on the basis of the received description of technical restrictions and known methods of optimization and criteria of efficiency the design procedure of limiting boundary cycles of program management is developed by operation of fair and thin grinding. On the basis of the received dynamic models and estimations, it is developed ASC for stabilization of parameters of technological system during its functioning.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новосьолов Юрій Костянтинович

2. Novoselov Jury Konstantinovitch

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузнєцов Юрій Миколайович

2. Кузнєцов Юрій Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ларшин Василь Петрович

2. Ларшин Василь Петрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко Віталій Іванович

2. Кальченко Віталій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Дащенко Олександр Федорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Дащенко Олександр Федорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.